

### Příloha 3 Tabulka SWOT analýzy

	S – Silné stránky	Váha*	Hodnocení**	Koeficient***
S1	Pravidelný přehled o dodržování shodné výroby	0,2	4	0,8
S2	Znalost a přehled pověřených osob	0,1	3	0,3
S3	Přípravenost na audit prováděný třetí stranou	0,2	3	0,6
S4	Doložení třetí straně – podklady prokazující zajištění procesu kontroly výroby dle CoP	0,2	3	0,6
S5	Přímá návaznost kontroly na zákonný požadavek	0,3	3	0,9
	Součet silných stránek			3,2
<b>W – Slabé stránky</b>				
W1	Vytíženost osob	0,2	-2	-0,4
W2	Při kontrole se používá upravený CoP plán, který tudíž nerespektuje technologický postup výroby	0,4	-3	-1,2
W3	Není k dispozici standardizovaný kontrolní formulář pro praktické potřeby inspekce	0,4	-4	-1,6
	Součet slabých stránek			-3,2
<b>O – Příležitosti</b>				
O1	Zlepšení provádění dohledu nad sériovou výrobou z hlediska neustálého zlepšování	0,2	2	0,4
O2	Vyhovění specifickým požadavkům zainteresovaných stran	0,3	3	0,9
O3	Udržitelnost typového schválení	0,3	3	0,9
O4	Předcházení selhání uvnitř výroby, které by mohlo mít negativní dopad v podobě neshodných produktů.	0,2	3	0,6
	Součet příležitostí			2,8
<b>T – Hrozby</b>				
T1	Změny v legislativě	0,1	-2	-0,2
T2	Neznalost důležitých sekvencí úkonů, které kontrole předchází nebo na ní navazují	0,3	-4	-1,2
T3	Neorientovanost v kontrolní dokumentaci v průběhu inspekce	0,3	-4	-1,2
T4	Náklady na odstranění neshod vzniklých z nekvalitního procesu, jehož problémy inspekce neodhalila	0,3	-3	-0,9
	Součet hrozeb			-3,5