

8 Samostatné přílohy

Akát	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,2243	1,2807	1,3194	1,2319	0,2243	0,2807	0,3194	0,2319
2	1,2196	1,2905	1,3365	1,2137	0,2196	0,2905	0,3365	0,2137
3	1,2419	1,2865	1,3264	1,2308	0,2419	0,2865	0,3264	0,2308
4	1,2524	1,2932	1,3327	1,2203	0,2524	0,2932	0,3327	0,2203
5	1,2240	1,2790	1,3191	1,2177	0,2240	0,2790	0,3191	0,2177
6	–	1,1609	–	–	–	0,1609	–	–
7	–	1,1612	–	–	–	0,1612	–	–
8	–	1,1656	–	–	–	0,1656	–	–
9	–	1,1646	–	–	–	0,1646	–	–
10	–	1,1700	–	–	–	0,1700	–	–
Průměr	1,2324	1,2252	1,3268	1,2229	0,2324	0,2252	0,3268	0,2229
Směrodatná odchylka	0,0140	0,0642	0,0078	0,0081	0,0140	0,0642	0,0078	0,0081
Akát	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	2,1908	2,7894	3,1439	2,3009	0,2053	0,2573	0,2869	0,2151
2	2,1446	2,8867	3,3120	2,1198	0,2012	0,2655	0,3008	0,1992
3	2,3623	2,8465	3,2124	2,2900	0,2202	0,2621	0,2926	0,2142
4	2,4645	2,9136	3,2746	2,1850	0,2291	0,2678	0,2977	0,2050
5	2,1875	2,7726	3,1408	2,1597	0,2050	0,2558	0,2866	0,2027
6	–	3,1967	–	–	–	0,3050	–	–
7	–	3,2034	–	–	–	0,3056	–	–
8	–	3,2907	–	–	–	0,3135	–	–
9	–	3,2705	–	–	–	0,3117	–	–
10	–	3,3779	–	–	–	0,3214	–	–
Průměr	2,2699	3,0548	3,2167	2,2111	0,2122	0,2866	0,2929	0,2072
Směrodatná odchylka	0,1371	0,2334	0,0767	0,0805	0,0120	0,0268	0,0064	0,0071

Tab. 8.1: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – akát

Průměrný polymerační stupeň				
Akát	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	252,1690	316,0618	352,4520	264,2786
2	247,1839	326,2025	369,5682	244,7352
3	270,5700	322,0130	359,4446	263,1117
4	281,4540	328,9903	365,7784	251,7940
5	251,8134	314,3078	352,1336	249,0520
6	–	374,6384	–	–
7	–	375,3885	–	–
8	–	385,1269	–	–
9	–	382,8817	–	–
10	–	394,8408	–	–
Průměr	260,64	352,05	359,88	254,59
Směrodatná odchylka	14,68	32,92	7,81	8,69

Tab. 8.2: Průměrný polymerační stupeň – akát

Buk	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,4672	1,3776	1,3355	1,1904	0,4672	0,3776	0,3355	0,1904
2	1,4755	1,3692	1,3469	1,1741	0,4755	0,3692	0,3469	0,1741
3	1,4642	1,3803	1,3349	1,1701	0,4642	0,3803	0,3349	0,1701
4	1,4503	1,3699	1,3365	1,1643	0,4503	0,3699	0,3365	0,1643
5	1,4607	1,3716	1,3368	1,1581	0,4607	0,3716	0,3368	0,1581
6	–	1,2007	–	–	–	0,2007	–	–
7	–	1,2034	–	–	–	0,2034	–	–
8	–	1,2102	–	–	–	0,2102	–	–
9	–	1,2017	–	–	–	0,2017	–	–
10	–	1,2203	–	–	–	0,2203	–	–
Průměr	1,4636	1,2905	1,3381	1,1714	0,4636	0,2905	0,3381	0,1714
Směrodatná odchylka	0,0092	0,0880	0,0050	0,0122	0,0092	0,0880	0,0050	0,0122
Buk	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	4,2704	3,6234	3,3421	1,8776	0,3745	0,3255	0,3036	0,1776
2	4,3460	3,5424	3,4555	1,7168	0,3803	0,3189	0,3130	0,1632
3	4,2434	3,6493	3,3358	1,6775	0,3725	0,3276	0,3031	0,1596
4	4,1165	3,5489	3,3516	1,6203	0,3627	0,3194	0,3044	0,1544
5	4,2110	3,5651	3,3547	1,5596	0,3700	0,3208	0,3047	0,1489
6	–	3,8515	–	–	–	0,3633	–	–
7	–	3,9033	–	–	–	0,3679	–	–
8	–	4,0329	–	–	–	0,3794	–	–
9	–	3,8710	–	–	–	0,3650	–	–
10	–	4,2273	–	–	–	0,3965	–	–
Průměr	4,2375	3,7815	3,3679	1,6904	0,3720	0,3484	0,3058	0,1607
Směrodatná odchylka	0,0840	0,2334	0,0495	0,1204	0,0065	0,0290	0,0041	0,0109

Tab. 8.3: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – buk

Průměrný polymerační stupeň				
Buk	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	460,1306	399,8406	373,0273	218,2019
2	467,2597	391,7941	384,4910	200,4407
3	457,5770	402,4078	372,3883	196,0739
4	445,5215	392,4391	373,9853	189,7045
5	454,5074	394,0508	374,3045	182,9138
6	–	446,2875	–	–
7	–	451,9486	–	–
8	–	466,0637	–	–
9	–	448,4114	–	–
10	–	487,1356	–	–
Průměr	457,00	428,04	375,64	197,47
Směrodatná odchylka	7,96	35,66	5,01	13,35

Tab. 8.4: Průměrný polymerační stupeň – buk

Dub	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,3378	1,3321	1,3166	1,2622	0,3378	0,3321	0,3166	0,2622
2	1,3230	1,3395	1,3223	1,2593	0,3230	0,3395	0,3223	0,2593
3	1,3242	1,3351	1,3273	1,2531	0,3242	0,3351	0,3273	0,2531
4	1,3195	1,3395	1,3194	1,2359	0,3195	0,3395	0,3194	0,2359
5	1,3248	1,3368	1,3096	1,2495	0,3248	0,3368	0,3096	0,2495
6	–	1,1852	–	–	–	0,1852	–	–
7	–	1,2021	–	–	–	0,2021	–	–
8	–	1,2068	–	–	–	0,2068	–	–
9	–	1,2044	–	–	–	0,2044	–	–
10	–	1,2034	–	–	–	0,2034	–	–
Průměr	1,3259	1,2685	1,3190	1,2520	0,3259	0,2685	0,3190	0,2520
Směrodatná odchylka	0,0070	0,0721	0,0066	0,0103	0,0070	0,0721	0,0066	0,0103
Dub	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	3,2357	3,1480	3,0440	2,5759	0,2938	0,2863	0,2780	0,2388
2	3,0942	3,2184	3,0987	2,5472	0,2821	0,2921	0,2826	0,2363
3	3,1055	3,1768	3,1474	2,4863	0,2830	0,2887	0,2866	0,2311
4	3,0602	3,2184	3,0713	2,3177	0,2793	0,2921	0,2803	0,2165
5	3,1112	3,1928	2,9771	2,4504	0,2835	0,2900	0,2724	0,2280
6	–	3,5110	–	–	–	0,3326	–	–
7	–	3,8311	–	–	–	0,3612	–	–
8	–	3,9207	–	–	–	0,3692	–	–
9	–	3,8759	–	–	–	0,3652	–	–
10	–	3,8567	–	–	–	0,3635	–	–
Průměr	3,1214	3,4950	3,0677	2,4755	0,2843	0,3241	0,2800	0,2301
Směrodatná odchylka	0,0669	0,3393	0,0634	0,1011	0,0055	0,0374	0,0053	0,0088

Tab. 8.5: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – dub

Průměrný polymerační stupeň				
Dub	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	360,9254	351,6969	341,5165	293,3722
2	346,5393	358,8376	347,1162	290,3411
3	347,6945	354,6216	352,0792	283,8835
4	343,0693	358,8376	344,3185	265,9133
5	348,2718	356,2444	334,6485	280,0745
6	–	408,6272	–	–
7	–	443,7543	–	–
8	–	453,5298	–	–
9	–	448,6453	–	–
10	–	446,5499	–	–
Průměr	349,30	398,13	343,94	282,72
Směrodatná odchylka	6,80	46,01	6,49	10,75

Tab. 8.6: Průměrný polymerační stupeň – dub

Javor	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,4554	1,3839	1,1916	1,1831	0,4554	0,3839	0,1916	0,1831
2	1,4545	1,3773	1,2145	1,1788	0,4545	0,3773	0,2145	0,1788
3	1,4391	1,3820	1,1926	1,1773	0,4391	0,3820	0,1926	0,1773
4	1,4421	1,3763	1,2162	1,1817	0,4421	0,3763	0,2162	0,1817
5	1,4450	1,3833	1,2102	1,1734	0,4450	0,3833	0,2102	0,1734
6	–	–	1,1146	–	–	–	0,1146	–
7	–	–	1,1227	–	–	–	0,1227	–
8	–	–	1,1261	–	–	–	0,1261	–
9	–	–	1,1173	–	–	–	0,1173	–
10	–	–	1,1295	–	–	–	0,1295	–
Průměr	1,4472	1,3806	1,1635	1,1789	0,4472	0,3806	0,1635	0,1789
Směrodatná odchylka	0,0073	0,0035	0,0447	0,0038	0,0073	0,0035	0,0447	0,0038
Javor	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	4,3122	3,7420	1,8820	1,7475	0,3794	0,3356	0,1780	0,1657
2	4,3038	3,6773	2,1075	1,7060	0,3787	0,3303	0,1980	0,1619
3	4,1583	3,7236	1,8919	1,6922	0,3674	0,3341	0,1789	0,1607
4	4,1863	3,6681	2,1241	1,7337	0,3696	0,3296	0,1995	0,1644
5	4,2143	3,7359	2,0644	1,6542	0,3718	0,3351	0,1942	0,1572
6	–	–	2,2515	–	–	–	0,2177	–
7	–	–	2,4107	–	–	–	0,2325	–
8	–	–	2,4770	–	–	–	0,2387	–
9	–	–	2,3045	–	–	–	0,2226	–
10	–	–	2,5434	–	–	–	0,2448	–
Průměr	4,2350	3,7094	2,2057	1,7067	0,3734	0,3329	0,2105	0,1620
Směrodatná odchylka	0,0696	0,0343	0,2312	0,0366	0,0054	0,0028	0,0242	0,0033

Tab. 8.7: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – javor

Průměrný polymerační stupeň				
Javor	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	466,0815	412,2304	218,6353	203,5047
2	465,2833	405,8246	243,2532	198,9188
3	451,3886	410,4025	219,7282	197,3876
4	454,0694	404,9076	245,0507	201,9773
5	456,7461	411,6213	238,5715	193,1704
6	–	–	267,4010	–
7	–	–	285,6384	–
8	–	–	293,2121	–
9	–	–	273,4897	–
10	–	–	300,7711	–
Průměr	458,71	409,00	258,58	198,99
Směrodatná odchylka	6,64	3,40	29,69	4,05

Tab. 8.8: Průměrný polymerační stupeň – javor

Modřín	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,4492	1,2922	1,5411	1,4194	0,4492	0,2922	0,5411	0,4194
2	1,4498	1,2946	1,5557	1,3643	0,4498	0,2946	0,5557	0,3643
3	1,4896	1,2865	1,5398	1,3734	0,4896	0,2865	0,5398	0,3734
4	1,4400	1,2814	1,5395	1,3752	0,4400	0,2814	0,5395	0,3752
5	1,4557	1,2838	1,5272	1,3716	0,4557	0,2838	0,5272	0,3716
6	–	1,1399	–	–	–	0,1399	–	–
7	–	1,1528	–	–	–	0,1528	–	–
8	–	1,1555	–	–	–	0,1555	–	–
9	–	1,1453	–	–	–	0,1453	–	–
10	–	1,1409	–	–	–	0,1409	–	–
Průměr	1,4568	1,2173	1,5407	1,3808	0,4568	0,2173	0,5407	0,3808
Směrodatná odchylka	0,0192	0,0744	0,0101	0,0220	0,0192	0,0744	0,0101	0,0220
Modřín	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	4,3272	2,9162	5,3789	4,1444	0,3813	0,2681	0,4628	0,3681
2	4,3329	2,9398	5,5235	3,6001	0,3818	0,2701	0,4734	0,3245
3	4,7171	2,8589	5,3663	3,6896	0,4113	0,2633	0,4618	0,3318
4	4,2390	2,8084	5,3631	3,7075	0,3745	0,2590	0,4616	0,3332
5	4,3898	2,8320	5,2405	3,6717	0,3862	0,2610	0,4525	0,3303
6	–	2,7929	–	–	–	0,2680	–	–
7	–	3,0490	–	–	–	0,2915	–	–
8	–	3,1029	–	–	–	0,2965	–	–
9	–	2,9007	–	–	–	0,2780	–	–
10	–	2,8131	–	–	–	0,2699	–	–
Průměr	4,4012	2,9014	5,3745	3,7626	0,3870	0,2725	0,4624	0,3376
Směrodatná odchylka	0,1846	0,1048	0,1004	0,2172	0,0142	0,0126	0,0074	0,0174

Tab. 8.9: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – modřín

Průměrný polymerační stupeň				
Modřín	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	468,4717	329,3854	568,5057	452,2332
2	469,0146	331,8334	581,6061	398,6937
3	505,2733	323,4270	567,3619	407,6089
4	460,0348	318,1539	567,0758	409,3867
5	474,4344	320,6165	555,8825	405,8294
6	–	329,2858	–	–
7	–	358,1578	–	–
8	–	364,2090	–	–
9	–	341,4684	–	–
10	–	331,5729	–	–
Průměr	475,45	334,81	568,09	414,75
Směrodatná odchylka	17,45	15,43	9,13	21,34

Tab. 8.10: Průměrný polymerační stupeň – modřín

Smrk	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,1160	1,4053	1,3906	1,2389	0,1160	0,4053	0,3906	0,2389
2	1,1301	1,3969	1,3985	1,2542	0,1301	0,3969	0,3985	0,2542
3	1,1025	1,3918	1,4042	1,2426	0,1025	0,3918	0,4042	0,2426
4	1,1201	1,3905	1,4102	1,2360	0,1201	0,3905	0,4102	0,2360
5	1,1201	1,3949	1,3953	1,2404	0,1201	0,3949	0,3953	0,2404
6	–	1,2358	–	–	–	0,2358	–	–
7	–	1,2409	–	–	–	0,2409	–	–
8	–	1,2358	–	–	–	0,2358	–	–
9	–	1,2270	–	–	–	0,2270	–	–
10	–	1,2314	–	–	–	0,2314	–	–
Průměr	1,1177	1,3150	1,3997	1,2424	0,1177	0,3150	0,3997	0,2424
Směrodatná odchylka	0,0100	0,0854	0,0076	0,0070	0,0100	0,0854	0,0076	0,0070
Smrk	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,0980	3,9894	3,8902	3,5429	0,1061	0,3557	0,3482	0,2182
2	1,2322	3,9063	3,9689	3,2209	0,1186	0,3491	0,3545	0,2311
3	0,9703	3,8564	4,0256	4,1487	0,0941	0,3451	0,3590	0,2212
4	1,1373	3,8432	4,0855	3,5923	0,1098	0,3440	0,3638	0,2157
5	1,1373	3,8864	3,9374	3,4621	0,1098	0,3475	0,3520	0,2194
6	–	4,6421	–	–	–	0,4335	–	–
7	–	4,7418	–	–	–	0,4422	–	–
8	–	4,6421	–	–	–	0,4335	–	–
9	–	4,4693	–	–	–	0,4184	–	–
10	–	4,5557	–	–	–	0,4260	–	–
Průměr	1,1150	4,2533	3,9815	3,5934	0,1077	0,3895	0,3555	0,2211
Směrodatná odchylka	0,0948	0,3843	0,0762	0,3416	0,0089	0,0440	0,0061	0,0059

Tab. 8.11: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – smrk

Průměrný polymerační stupeň				
Smrk	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	130,3575	436,9632	427,7861	268,0159
2	145,6940	428,8311	435,5211	283,8776
3	115,6517	423,9341	441,0700	271,8048
4	134,8593	422,6260	446,9089	264,9793
5	134,8593	426,8739	432,4310	269,5324
6	–	532,6028	–	–
7	–	543,2709	–	–
8	–	532,6028	–	–
9	–	514,0395	–	–
10	–	523,3326	–	–
Průměr	132,28	478,51	436,74	271,64
Směrodatná odchylka	10,88	54,04	7,46	7,27

Tab. 8.12: Průměrný polymerační stupeň – smrk

Iroko	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,1173	1,1705	1,2156	1,3217	0,1173	0,1705	0,2156	0,3217
2	1,1176	1,1973	1,2568	1,3341	0,1176	0,1973	0,2568	0,3341
3	1,1193	1,1831	1,2223	1,3608	0,1193	0,1831	0,2223	0,3608
4	1,1187	1,1863	1,2027	1,3655	0,1187	0,1863	0,2027	0,3655
5	1,1183	1,1844	1,2051	1,3352	0,1183	0,1844	0,2051	0,3352
Průměr	1,1182	1,1843	1,2205	1,3435	0,1182	0,1843	0,2205	0,3435
Směrodatná Odchylka	0,0008	0,0096	0,0218	0,0188	0,0008	0,0096	0,0218	0,0188
Iroko	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,1455	1,6778	2,1216	3,0012	0,1107	0,1596	0,1993	0,2737
2	1,1488	1,9424	2,5271	3,1169	0,1110	0,1834	0,2346	0,2833
3	1,1653	1,8023	2,1881	3,3655	0,1125	0,1708	0,2051	0,3037
4	1,1587	1,8334	1,9954	3,4098	0,1119	0,1736	0,1881	0,3073
5	1,1554	1,8147	2,0186	3,1272	0,1116	0,1720	0,1902	0,2841
Průměr	1,1548	1,8141	2,1702	3,2041	0,1115	0,1719	0,2035	0,2904
Směrodatná odchylka	0,0079	0,0943	0,2142	0,1754	0,0007	0,0085	0,0187	0,0144

Tab. 8.13: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – iroko

Průměrný polymerační stupeň				
Iroko	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	135,9436	196,0870	244,8129	336,2413
2	136,3216	225,2814	288,2514	348,0301
3	138,2104	209,8812	252,0029	373,0737
4	137,4551	213,3142	231,0761	377,4957
5	137,0773	211,2551	233,6141	349,0664
Průměr	137,00	211,16	249,95	356,78
Směrodatná odchylka	0,90	10,40	23,03	17,70

Tab. 8.14: Průměrný polymerační stupeň – iroko

Meranti	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,2882	1,3793	1,2963	1,2712	0,2882	0,3793	0,2963	0,2712
2	1,3038	1,3938	1,3087	1,2857	0,3038	0,3938	0,3087	0,2857
3	1,3047	1,3901	1,3068	1,2705	0,3047	0,3901	0,3068	0,2705
4	1,3041	1,3888	1,3533	1,2777	0,3041	0,3888	0,3533	0,2777
5	1,3024	1,4070	1,3662	1,2763	0,3024	0,4070	0,3662	0,2763
6	–	1,2213	–	–	–	0,2213	–	–
7	–	1,2308	–	–	–	0,2308	–	–
8	–	1,2507	–	–	–	0,2507	–	–
9	–	1,2375	–	–	–	0,2375	–	–
10	–	1,2321	–	–	–	0,2321	–	–
Průměr	1,3006	1,3131	1,3262	1,2763	0,3006	0,3131	0,3262	0,2763
Směrodatná odchylka	0,0070	0,0835	0,0313	0,0061	0,0070	0,0835	0,0313	0,0061
Meranti	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	2,7446	3,6770	2,9574	2,6905	0,2526	0,3301	0,2716	0,2488
2	2,8937	3,8178	3,0805	2,8343	0,2652	0,3414	0,2819	0,2611
3	2,9021	3,7818	3,0616	2,6833	0,2659	0,3386	0,2804	0,2482
4	2,8965	3,7687	3,5255	2,7552	0,2654	0,3375	0,3188	0,2543
5	2,8796	3,9454	3,6549	2,7408	0,2640	0,3516	0,3293	0,2531
6	–	4,2904	–	–	–	0,4023	–	–
7	–	4,4737	–	–	–	0,4184	–	–
8	–	4,8599	–	–	–	0,4520	–	–
9	–	4,6046	–	–	–	0,4298	–	–
10	–	4,4999	–	–	–	0,4207	–	–
Průměr	2,8633	4,1719	3,2560	2,7408	0,2626	0,3823	0,2964	0,2531
Směrodatná odchylka	0,0669	0,4229	0,3121	0,0608	0,0056	0,0466	0,0258	0,0052

Tab. 8.15: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – meranti

Průměrný polymerační stupeň				
Meranti	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	310,3394	405,5705	333,6551	305,6557
2	325,7904	419,4540	346,3656	320,7026
3	326,6610	415,9128	344,4158	304,9002
4	326,0806	414,6233	391,6093	312,4418
5	324,3384	431,9529	404,5606	310,9359
6	–	494,2632	–	–
7	–	514,0120	–	–
8	–	555,2845	–	–
9	–	528,0543	–	–
10	–	516,8247	–	–
Průměr	322,64	469,60	364,12	310,93
Směrodatná odchylka	6,93	57,26	31,71	6,36

Tab. 8.16: Průměrný polymerační stupeň – meranti

Merbau	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,1121	1,3115	1,3384	1,6506	0,1121	0,3115	0,3384	0,6506
2	1,1003	1,3047	1,3343	1,7042	0,1003	0,3047	0,3343	0,7042
3	1,0882	1,2949	1,3384	1,7416	0,0882	0,2949	0,3384	0,7416
4	1,1039	1,3006	1,3422	1,6705	0,1039	0,3006	0,3422	0,6705
5	1,1121	1,3023	1,3460	1,6162	0,1121	0,3023	0,3460	0,6162
6	–	1,1227	–	–	–	0,1227	–	–
7	–	1,1474	–	–	–	0,1474	–	–
8	–	1,1261	–	–	–	0,1261	–	–
9	–	1,1538	–	–	–	0,1538	–	–
10	–	1,0994	–	–	–	0,0994	–	–
Průměr	1,1033	1,2163	1,3398	1,6766	0,1033	0,2163	0,3398	0,6766
Směrodatná odchylka	0,0099	0,0924	0,0044	0,0483	0,0099	0,0924	0,0044	0,0483
Merbau	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,0761	3,0262	3,3438	6,3910	0,1041	0,2768	0,3036	0,5347
2	0,9627	2,9606	3,3032	6,9178	0,0935	0,2713	0,3002	0,5711
3	0,8465	2,8654	3,3438	7,2844	0,0825	0,2633	0,3036	0,5959
4	0,9967	2,9212	3,3813	6,5868	0,0967	0,2680	0,3067	0,5484
5	1,0761	2,9376	3,4188	6,0528	0,1041	0,2693	0,3097	0,5108
6	–	2,3845	–	–	–	0,2300	–	–
7	–	2,8634	–	–	–	0,2742	–	–
8	–	2,4501	–	–	–	0,2361	–	–
9	–	2,9881	–	–	–	0,2856	–	–
10	–	1,9317	–	–	–	0,1876	–	–
Průměr	0,9916	2,7329	3,3582	6,6466	0,0962	0,2562	0,3047	0,5522
Směrodatná odchylka	0,0951	0,3587	0,0437	0,4748	0,0090	0,0298	0,0036	0,0328

Tab. 8.17: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – merbau

Průměrný polymerační stupeň				
Merbau	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	127,8955	339,9972	372,9283	656,9154
2	114,8124	333,2426	368,8104	701,6217
3	101,3084	323,4038	372,9283	732,0404
4	118,7468	329,1778	376,7213	673,6690
5	127,8955	330,8726	380,5065	627,5789
6	–	282,5301	–	–
7	–	336,8822	–	–
8	–	290,0213	–	–
9	–	350,9026	–	–
10	–	230,4386	–	–
Průměr	118,13	314,75	374,38	678,37
Směrodatná odchylka	11,01	36,63	4,42	40,26

Tab. 8.18: Průměrný polymerační stupeň – merbau

Padouk	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,5006	1,3557	1,2669	1,2578	0,5006	0,3557	0,2669	0,2578
2	1,5035	1,3557	1,2600	1,2650	0,5035	0,3557	0,2600	0,2650
3	1,5006	1,3523	1,2609	1,2592	0,5006	0,3523	0,2609	0,2592
4	1,4938	1,3540	1,2514	1,2748	0,4938	0,3540	0,2514	0,2748
5	1,4793	1,3526	1,2625	1,2603	0,4793	0,3526	0,2625	0,2603
6	–	1,1980	–	–	–	0,1980	–	–
7	–	1,2078	–	–	–	0,2078	–	–
8	–	1,2014	–	–	–	0,2014	–	–
9	–	1,2031	–	–	–	0,2031	–	–
10	–	1,1919	–	–	–	0,1919	–	–
Průměr	1,4955	1,2772	1,2603	1,2634	0,4955	0,2772	0,2603	0,2634
Směrodatná odchylka	0,0098	0,0811	0,0057	0,0069	0,0098	0,0811	0,0057	0,0069
Padouk	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	4,7946	3,4339	2,6323	2,5676	0,4169	0,3103	0,2437	0,2383
2	4,8229	3,4339	2,5637	2,6398	0,4190	0,3103	0,2378	0,2445
3	4,7946	3,4013	2,5731	2,5821	0,4169	0,3076	0,2386	0,2396
4	4,7296	3,4176	2,4795	2,7373	0,4119	0,3090	0,2306	0,2529
5	4,5909	3,4046	2,5887	2,5929	0,4014	0,3079	0,2400	0,2405
6	–	3,8232	–	–	–	0,3609	–	–
7	–	4,0122	–	–	–	0,3777	–	–
8	–	3,8883	–	–	–	0,3667	–	–
9	–	3,9209	–	–	–	0,3696	–	–
10	–	3,7058	–	–	–	0,3504	–	–
Průměr	4,7465	3,6442	2,5675	2,6239	0,4132	0,3370	0,2381	0,2432
Směrodatná odchylka	0,0935	0,2502	0,0558	0,0689	0,0071	0,0303	0,0048	0,0059

Tab. 8.19: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – padouk

Průměrný polymerační stupeň				
Padouk	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	512,1190	381,1838	299,4084	292,7911
2	514,7445	381,1838	292,1685	300,4162
3	512,1190	377,9111	293,1574	294,3186
4	506,0650	379,5482	283,2448	310,6616
5	493,0955	378,2386	294,8044	295,4634
6	–	443,3402	–	–
7	–	463,9787	–	–
8	–	450,4699	–	–
9	–	454,0296	–	–
10	–	430,4724	–	–
Průměr	507,63	414,04	292,56	298,73
Směrodatná odchylka	8,73	37,24	5,90	7,23

Tab. 8.20: Průměrný polymerační stupeň – padouk

Španělský cedr	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,2449	1,5370	1,5705	1,4783	0,2449	0,5370	0,5705	0,4783
2	1,2476	1,5461	1,5610	1,3747	0,2476	0,5461	0,5610	0,3747
3	1,2389	1,4948	1,5493	1,3820	0,2389	0,4948	0,5493	0,3820
4	1,2510	1,5026	1,5515	1,3480	0,2510	0,5026	0,5515	0,3480
5	1,2524	1,5083	1,5620	1,3400	0,2524	0,5083	0,5620	0,3400
Průměr	1,2470	1,5178	1,5589	1,3846	0,2470	0,5178	0,5589	0,3846
Směrodatná odchylka	0,0054	0,0225	0,0086	0,0553	0,0054	0,0225	0,0086	0,0553
Španělský cedr	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	2,3964	5,1428	5,5499	4,6081	0,2232	0,4429	0,4739	0,4030
2	2,4228	5,2301	5,4576	3,6094	0,2255	0,4494	0,4671	0,3245
3	2,3369	4,7386	5,3437	3,6797	0,2181	0,4126	0,4588	0,3301
4	2,4559	4,8129	5,3653	3,3527	0,2284	0,4182	0,4604	0,3036
5	2,4691	4,8679	5,4668	3,2753	0,2295	0,4224	0,4678	0,2972
Průměr	2,4162	4,9584	5,4366	3,7050	0,2249	0,4291	0,4656	0,3317
Směrodatná odchylka	0,0526	0,2153	0,0835	0,5325	0,0046	0,0161	0,0061	0,0422

Tab. 8.21: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – španělský cedr

Průměrný polymerační stupeň				
Španělský cedr	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	274,2453	544,1285	582,1593	495,0631
2	277,0606	552,0657	573,8729	398,6101
3	267,8952	506,8896	563,5972	405,5788
4	280,5738	513,8031	565,5460	372,9400
5	281,9772	518,8951	574,7033	365,1308
Průměr	276,35	527,16	571,98	407,46
Směrodatná odchylka	5,61	19,79	7,52	51,82

Tab. 8.22: Průměrný polymerační stupeň – španělský cedr

Teak	Viskozitní poměr				Specifická viskozita			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,1910	1,3810	1,2755	1,2795	0,1910	0,3810	0,2755	0,2795
2	1,1842	1,3834	1,2793	1,2614	0,1842	0,3834	0,2793	0,2614
3	1,1827	1,3952	1,2812	1,2788	0,1827	0,3952	0,2812	0,2788
4	1,1954	1,3955	1,2748	1,2676	0,1954	0,3955	0,2748	0,2676
5	1,2013	1,3976	1,2732	1,2621	0,2013	0,3976	0,2732	0,2621
6	–	1,1217	–	–	–	0,1217	–	–
7	–	1,1278	–	–	–	0,1278	–	–
8	–	1,1109	–	–	–	0,1109	–	–
9	–	1,1224	–	–	–	0,1224	–	–
10	–	1,1105	–	–	–	0,1105	–	–
Průměr	1,1909	1,2546	1,2768	1,2699	0,1909	0,2546	0,2768	0,2699
Směrodatná odchylka	0,0078	0,1435	0,0033	0,0088	0,0078	0,1435	0,0033	0,0088
Teak	Redukovaná viskozita				Limitní viskozitní číslo			
	Teplota termické úpravy				Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	1,8295	3,6963	2,6848	2,7731	0,1730	0,3317	0,2480	0,2559
2	1,7644	3,7192	2,7218	2,5934	0,1672	0,3336	0,2511	0,2405
3	1,7502	3,8338	2,7403	2,7660	0,1659	0,3427	0,2527	0,2552
4	1,8719	3,8371	2,6786	2,6545	0,1768	0,3430	0,2475	0,2457
5	1,9285	3,8568	2,6632	2,6006	0,1819	0,3446	0,2461	0,2411
6	–	2,3611	–	–	–	0,2278	–	–
7	–	2,4790	–	–	–	0,2388	–	–
8	–	2,1515	–	–	–	0,2082	–	–
9	–	2,3742	–	–	–	0,2290	–	–
10	–	2,1449	–	–	–	0,2076	–	–
Průměr	1,8289	3,0454	2,6977	2,6775	0,1730	0,2807	0,2491	0,2477
Směrodatná odchylka	0,0744	0,7912	0,0321	0,0873	0,0066	0,0624	0,0027	0,0075

Tab. 8.23: Hodnoty veličin potřebné pro výpočet průměrného polymeračního stupně – teak

Průměrný polymerační stupeň				
Teak	Teplota termické úpravy			
	Reference	180 °C	200 °C	220 °C
1	212,5705	407,5065	304,6502	314,3224
2	205,4052	409,7737	308,5230	295,4305
3	203,8438	421,0666	310,4563	313,5704
4	217,2287	421,3882	304,0039	301,8751
5	223,4214	423,3166	302,3873	296,1899
6	–	279,8448	–	–
7	–	293,3055	–	–
8	–	255,7973	–	–
9	–	281,3428	–	–
10	–	255,0433	–	–
Průměr	212,49	344,84	306,00	304,28
Směrodatná odchylka	8,17	76,65	3,36	9,17

Tab. 8.24: Průměrný polymerační stupeň – teak