

	Praní materiálu	Sušení	Sušení	Korekce vzhledu
Artikl	Pračka (v m/min)	U3 (v m/min)	U4 (v m/min)	U2 (v m/min)
Novara	15	14	9	3
Derby	15	14	9	3
London	8	6	4	2
Benson	13	10	7	3
Colorado	10	8	6	4
Belfast	10	8	6	3

Pračka - Normované prostoje (v min)				
Artikl	Napouštění lázně	Zahřívání sušících válců	Přistavení materiálu	Nastavení stroje
Novara	10	5	6	4
Derby	10	5	6	4
London	10	5	8	8
Benson	10	4	8	8
Colorado	10	7	8	8
Belfast	10	5	6	4

U3 - Normované prostoje (v min)				
Artikl	Nastavení teploty	Přistavení materiálu	Nastavení stroje	Vyjetí materiálu
Novara	8	5	7	2
Derby	8	5	7	2
London	8	7	10	4
Benson	6	7	10	4
Colorado	10	7	15	4
Belfast	8	5	7	2

U4 - Normované prostoje (v min)				
Artikl	Nastavení teploty	Přistavení materiálu	Nastavení stroje	Vyjetí materiálu
Novara	10	5	8	2
Derby	10	5	8	2
London	10	7	12	4
Benson	8	7	12	4
Colorado	12	7	17	4
Belfast	10	5	8	2

U2 - Normované prostoje (v min)				
Artikl	Přistavení materiálu	Nastavení teploty	Napouštění lázně	Nastavení stroje
Novara	10	10	15	8
Derby	10	10	15	8
London	14	10	15	10
Benson	14	6	15	10
Colorado	14	14	15	10
Belfast	10	8	15	8

U5 - Normované prostoje (v min)				
Artikl	Přistavení materiálu	Nastavení teploty	Napouštění lázně	Nastavení stroje
Novara	10	12	15	15
Derby	10	12	15	15
London	15	12	15	20
Benson	15	8	15	20
Colorado	15	16	15	20
Belfast	10	12	15	15

Voděodolná úprava
U5 (v m/min)
2
2
2
2
3
2

Vyjetí materiálu	Celkem
2	27
2	27
4	35
4	34
4	37
2	27

Celkem	
	22
	22
	29
	27
	36
	22

Celkem	
	25
	25
	33
	31
	40
	25

Vyjetí materiálu	Celkem
5	48
5	48
10	59
10	55
10	63
5	46

Vyjetí materiálu	Celkem
5	57
5	57
10	72
10	68
10	76
5	57

Pračka				
Artikl	Výrobní dávka (v m)	Norma (v m/min)	Normovaný prostoj (v min)	Optimum (v min)
Novara	660	15	27	71.0
Derby	660	15	27	71.0
London	660	8	35	117.5
Benson	660	13	34	84.8
Colorado	660	10	37	103.0
Belfast	660	10	27	93.0

U3 - Sušení				
Artikl	Výrobní dávka (v m)	Norma (v m/min)	Normovaný prostoj (v min)	Optimum (v min)
Novara	660	14	22	69.1
Derby	660	14	22	69.1
London	660	6	29	139.0
Benson	660	10	27	93.0
Colorado	660	8	36	118.5
Belfast	660	8	22	104.5

U4 - Sušení				
Artikl	Výrobní dávka (v m)	Norma (v m/min)	Normovaný prostoj (v min)	Optimum (v min)
Novara	660	9	25	98.3
Derby	660	9	25	98.3
London	660	4	33	198.0
Benson	660	7	31	125.3
Colorado	660	6	40	150.0
Belfast	660	6	25	135.0

U2 - Korekce vzhledu				
Artikl	Výrobní dávka (v m)	Norma (v m/min)	Normovaný prostoj (v min)	Optimum (v min)
Novara	660	3	48	268.0
Derby	660	3	48	268.0
London	660	2	59	389.0
Benson	660	3	55	275.0
Colorado	660	4	63	228.0
Belfast	660	3	46	266.0

U5 - Voděodolná úprav				
Artikl	Výrobní dávka (v m)	Norma (v m/min)	Normovaný prostoj (v min)	Optimum (v min)
Novara	660	2	57	387.0
Derby	660	2	57	387.0
London	660	2	72	402.0
Benson	660	2	68	398.0
Colorado	660	3	76	296.0
Belfast	660	2	57	387.0

Skutečně naměřený čas (v min)	Časová ztráta (v min)	Produktivita (v %)
79	-8.00	89.9%
85	-14.00	83.5%
160	-42.50	73.4%
100	-15.20	84.8%
140	-37.00	73.6%
105	-12.00	88.6%

Skutečně naměřený čas (v min)	Časová ztráta (v min)	Produktivita (v %)
81	-11.90	85.3%
84	-14.90	82.3%
190	-51.00	73.2%
119	-26.00	78.2%
163	-44.50	72.7%
121	-16.50	86.4%

Skutečně naměřený čas (v min)	Časová ztráta (v min)	Produktivita (v %)
108	-9.70	91.0%
117	-18.70	84.0%
289	-91.00	68.5%
146	-20.70	85.8%
179	-29.00	83.8%
162	-27.00	83.3%

Skutečně naměřený čas (v min)	Časová ztráta (v min)	Produktivita (v %)
320	-52.00	83.8%
298	-30.00	89.9%
992	-603.00	39.2%
644	-369.00	42.7%
294	-66.00	77.6%
315	-49.00	84.4%

a	Skutečně naměřený čas (v min)	Časová ztráta (v min)	Produktivita (v %)
	413	-26.00	93.7%
	433	-46.00	89.4%
	543	-141.00	74.0%
	496	-98.00	80.2%
	398	-102.00	74.4%
	473	-86.00	81.8%

Prostoje - Pračka				
Artikl	Časová ztráta (v min)	Zpomalení stroje kvůli kvalitě	Čekání na materiál	Organizace práce
Novara	-8.0	0.0	0.0	8.0
Derby	-14.0	0.0	0.0	0.0
London	-42.5	12.5	0.0	0.0
Benson	-15.2	0.0	0.0	0.0
Colorado	-37.0	7.0	0.0	10.0
Belfast	-12.0	0.0	0.0	0.0
v min	-128.7	19.5	0.0	18.0
v %	-100%	15.2%	0.0%	14.0%

U3 - Sušení				
Artikl	Časová ztráta (v min)	Zpomalení stroje kvůli kvalitě	Čekání na materiál	Organizace práce
Novara	-11.9	0.0	0.0	11.9
Derby	-14.9	0.0	0.0	0.0
London	-51.0	19.0	0.0	0.0
Benson	-26.0	16.0	0.0	0.0
Colorado	-44.5	0.0	4.5	20.0
Belfast	-16.5	0.0	0.0	0.0
v min	-164.8	35.0	4.5	31.9
v %	-100%	21.2%	2.7%	19.4%

U4 - Sušení				
Artikl	Časová ztráta (v min)	Zpomalení stroje kvůli kvalitě	Čekání na materiál	Organizace práce
Novara	-9.7	0.0	9.7	0.0
Derby	-18.7	0.0	0.0	18.7
London	-91.0	30.0	0.0	11.0
Benson	-20.7	0.0	20.7	0.0
Colorado	-29.0	19.0	0.0	0.0
Belfast	-27.0	0.0	0.0	0.0
v min	-196.1	49.0	30.4	29.7
v %	-100%	25.0%	15.5%	15.1%

U2 - Korekce vzhledu				
Artikl	Časová ztráta (v min)	Zpomalení stroje kvůli kvalitě	Čekání na materiál	Organizace práce
Novara	-52.0	0.0	20.0	0.0

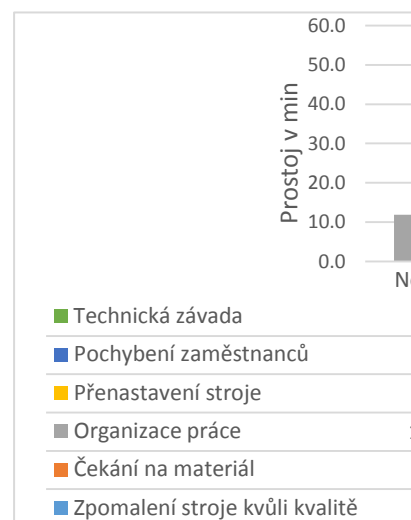
Derby	-30.0	0.0	15.0	0.0
London	-603.0	389.0	0.0	0.0
Benson	-369.0	275.0	0.0	0.0
Colorado	-66.0	0.0	0.0	0.0
Belfast	-49.0	0.0	0.0	0.0
v min	-1169.0	664.0	35.0	0.0
v %	-100%	56.8%	3.0%	0.0%

U5 - Voděodolná úprava				
Artikl	Časová ztráta (v min)	Zpomalení stroje kvůli kvalitě	Čekání na materiál	Organizace práce
Novara	-26.0	16.0	0.0	0.0
Derby	-46.0	0.0	0.0	0.0
London	-141.0	60.0	0.0	0.0
Benson	-98.0	0.0	20.0	0.0
Colorado	-102.0	30.0	30.0	0.0
Belfast	-86.0	0.0	40.0	46.0
v min	-499.0	106.0	90.0	46.0
v %	-100%	21.2%	18.0%	9.2%

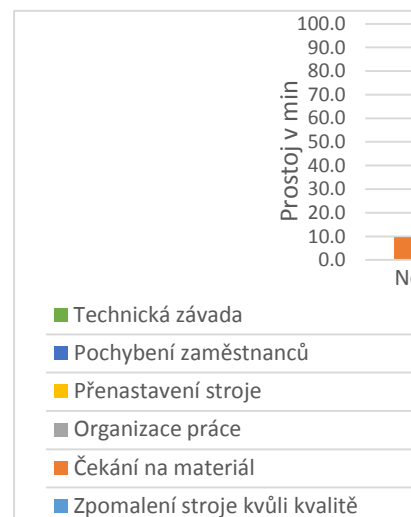
Přenastavení stroje	Pochybení zaměstnanců	Technická závada
0.0	0.0	0.0
14.0	0.0	0.0
0.0	15.0	15.0
15.2	0.0	0.0
0.0	20.0	0.0
0.0	0.0	12.0
29.2	35.0	27.0
22.7%	27.2%	21.0%



Přenastavení stroje	Pochybení zaměstnanců	Technická závada
0.0	0.0	0.0
0.0	14.9	0.0
32.0	0.0	0.0
0.0	0.0	10.0
0.0	20.0	0.0
0.0	0.0	16.5
32.0	34.9	26.5
19.4%	21.2%	16.1%



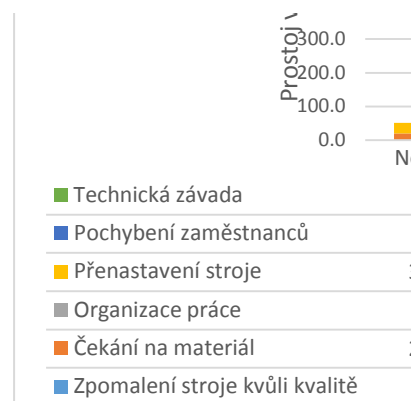
Přenastavení stroje	Pochybení zaměstnanců	Technická závada
0.0	0.0	0.0
0.0	0.0	0.0
0.0	20.0	30.0
0.0	0.0	0.0
0.0	0.0	10.0
17.0	10.0	0.0
17.0	30.0	40.0
8.7%	15.3%	20.4%



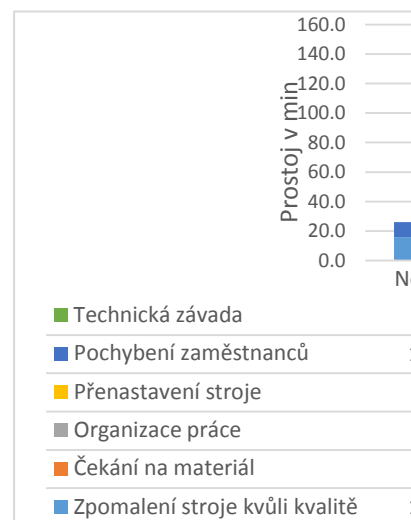
Přenastavení stroje	Pochybení zaměstnanců	Technická závada
32.0	0.0	0.0

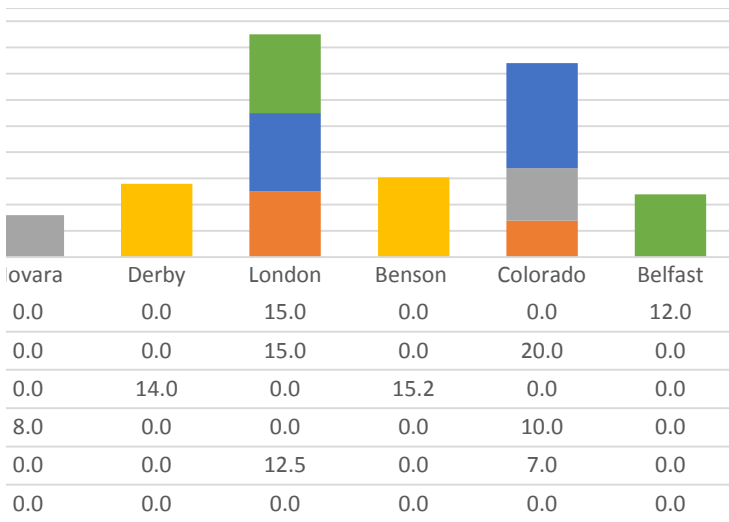


0.0	15.0	0.0
120.0	0.0	94.0
34.0	0.0	60.0
36.0	0.0	30.0
20.0	29.0	0.0
242.0	44.0	184.0
20.7%	3.8%	15.7%

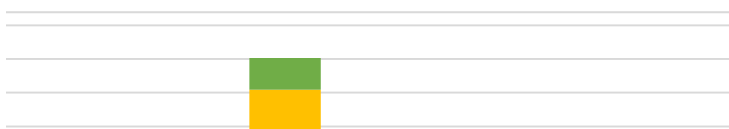
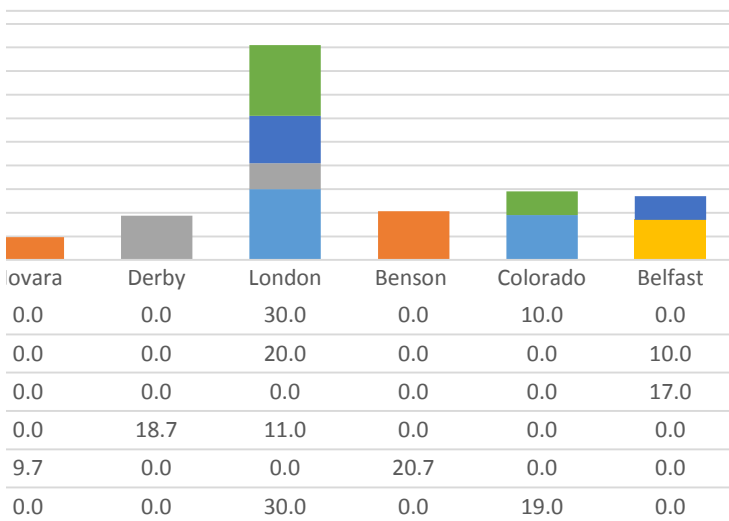
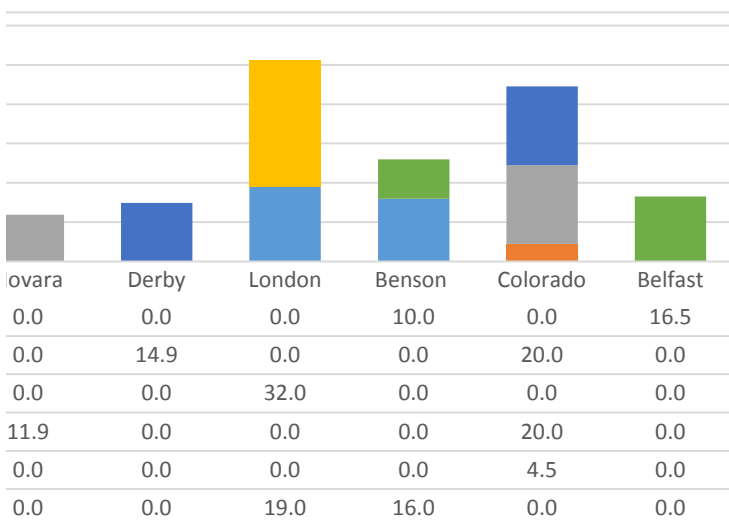
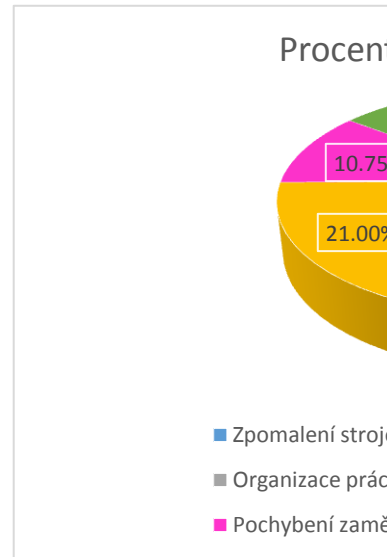


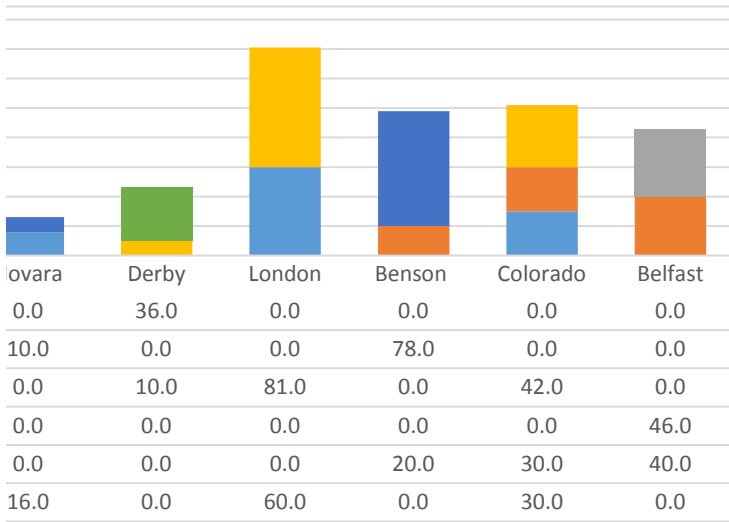
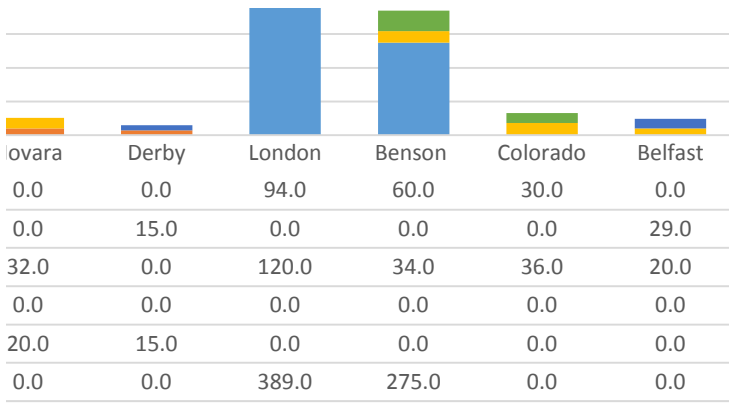
Přenastavení stroje	Pochybení zaměstnanců	Technická závada
0.0	10.0	0.0
10.0	0.0	36.0
81.0	0.0	0.0
0.0	78.0	0.0
42.0	0.0	0.0
0.0	0.0	0.0
133.0	88.0	36.0
26.7%	17.6%	7.2%





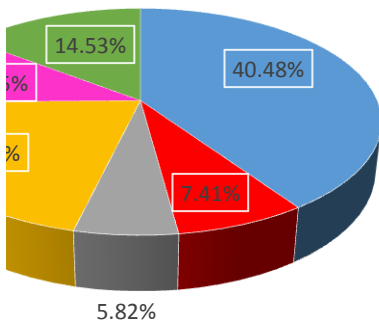
Prostoje
Zpomalení stroje kvůli kvalitě
Čekání na materiál
Organizace práce
Přenastavení stroje
Pochybení zaměstnanců
Technická závada





Celková ztráta (v min)	Celková ztráta (v %)
2157.6	100
873.5	40.48
159.9	7.41
125.6	5.82
453.2	21.00
231.9	10.75
313.5	14.53

tuální vyjádření prostojů



- Průběh e kvůli kvalitě ■ Čekání na materiál
- Průběh ce ■ Přenastavení stroje
- Průběh řádků ■ Technická závada