

TECHNICKÝ LIST

- **Název:** LZC řada – ředidla a rozpouštědla
- **Charakteristika:** organická ředidla a rozpouštědla

Kód	Vlastnosti	Použití
LZC 2 Ředidlo průmyslové	Hustota: 0,850 ± 0,01 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: střední	a) všechny polyuretanové a nitrocelulosevé nátěrové hmoty při teplotách 18-22°C
LZC 13 Ředidlo pro elektrostatické nanášení	Hustota: 0,885 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: střední	a) pro všechna elektrostatická nanášení, kyselinotvrditelné a polyuretanové nátěrové hmoty
LZC 20 Ředidlo syntetických nátěrových hmot	Hustota: 0,890 kg/l Vzhled: čirý a bezbarvý Odpařování: pomalé	a) pouze pro syntetické nátěrové hmoty (řada XEC, XET, XAT, XWC, LWT, LWC)
LZC 30 Ředidlo pro polyuretanové matné úpravy	Hustota: 0,860 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: středně pomalé	a) především pro řadu LGA 0230 b) rapidní snížení viskozity všech nátěrových hmot
LZC 50 Ředidlo pro elektrostatické nanášení	Hustota: 0,904 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: střední	b) pro všechna elektrostatická nanášení, kyselinotvrditelné a polyuretanové nátěrové hmoty c) rychlejší odpařování než LZC 16 a nižší odpor
LZC 70 Ředidlo pro polyuretany	Hustota: 0,883 kg/l Vzhled: čirý a bezbarvý Odpařování: pomalé	a) lesklé úpravy LHR a LDA b) všechny polyuretany během letních měsíců
LZC 91 Ředidlo	Hustota: 0,853 ± 0,01 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: pomalé	a) v kombinaci s LQA 91 + LNB 91 b) v kombinaci s LQA 92 + LNB 92
LZC 97 Ředidlo pro mořidla nanášená válečkem	Hustota: 0,930 kg/l Vzhled: čirý a bezbarvý Odpařování: střední	a) nanášení mořidel řady CIT válečkem
LZC 300 Ředidlo syntetické	Hustota: 0,800 ± 0,01 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: pomalé	a) pro všechny syntetické nátěrové hmoty (XWT, XEC, XCC, XET, XAT)
LZC 941 Ředidlo pro polyuretany	Hustota: 0,867 ± 0,01 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: střední	a) všechny polyuretanové a nitrocelulosevé nátěrové hmoty při nižších teplotách
LZC 944 Reaktivní rozpouštědlo pro polyestery	Hustota: 0,910 kg/l Vzhled: čirý	b) reaktivní rozpouštědlo nenasyceného vynilového typu pro polyestery (LPA, VBA, VXA, VXC)
LZC 990 Ředidlo pro UV tvrditelné nátěrové hmoty	Hustota: 0,891 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: středně rychlé	a) řada Polidur b) UV základy (VXA, VXC, VDA, VDR, VGR, VGA, VGC)

LZC 1000 Ředidlo acetonové	Hustota: 0,792 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: rychlé	a) čištění stříkacích pistolí, válečků a polévacích zařízení b) ředění mořidel c) prodloužení doby zpracovatelnosti polyesterů při stříkání
LZC 1024 Ředidlo pro nitrocelulosové nátěrové hmoty	Hustota: 0,836 ± 0,01 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: středně rychlé	a) nitrocelulosové nátěrové hmoty
LZC 1025 Ředidlo pro nitrocelulosové nátěrové hmoty	Hustota: 0,842 ± 0,01 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: středně rychlé	a) výrobky nitro-KOMBI (řada LAC, LEC, LET, LCC)
LZC 1026 Ředidlo univerzální	Hustota: 0,850 kg/l Vzhled: čirý a bezbarvý Odpařování: střední	a) všechny polyuretanové a nitrocelulosové nátěrové hmoty při teplotách 18-22°C
LZC 1051 Ředidlo univerzální	Hustota: 0,871 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: středně rychlé	a) všechny polyuretany při teplotách 18-22°C
LZC 8643 Ředidlo pro polyuretany	Hustota: 0,849 kg/l Vzhled: čirý Odpařování: středně rychlé	a) lesklé úpravy LHR a LDA b) všechny polyuretany během letních měsíců
LZC 18231 Ředidlo MEK	Hustota: Vzhled: čirý Odpařování: rychlé	a) všechny polyuretany při teplotách 18-22°C b) ředění nenasycených polyesterů

Datum vydání: 18.3.2001
 Datum revize: 0.0.0000
 Datum tisku: 2.1.2012 16:15