
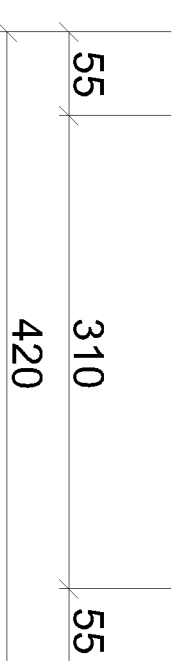
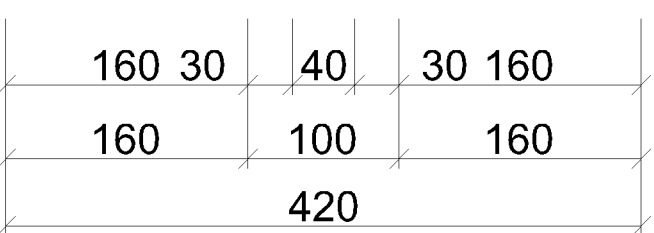
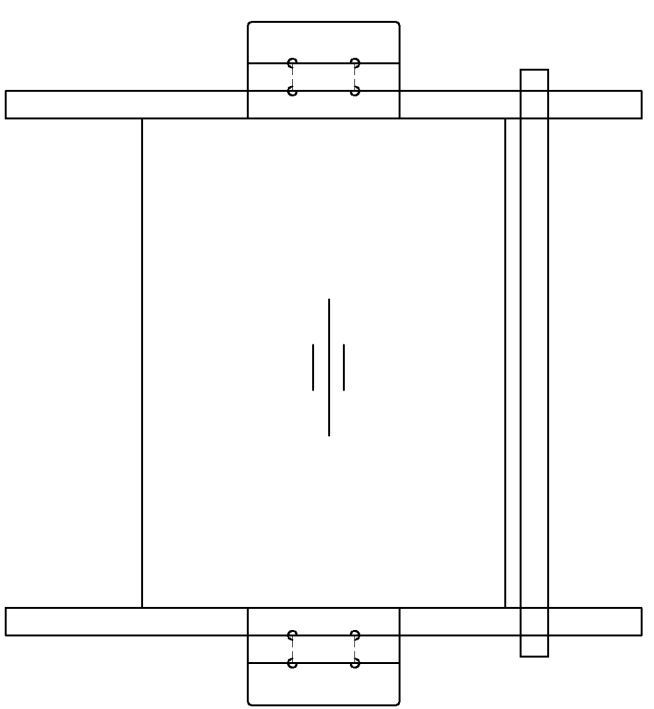
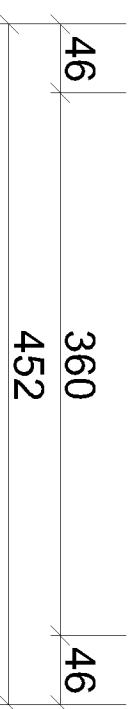
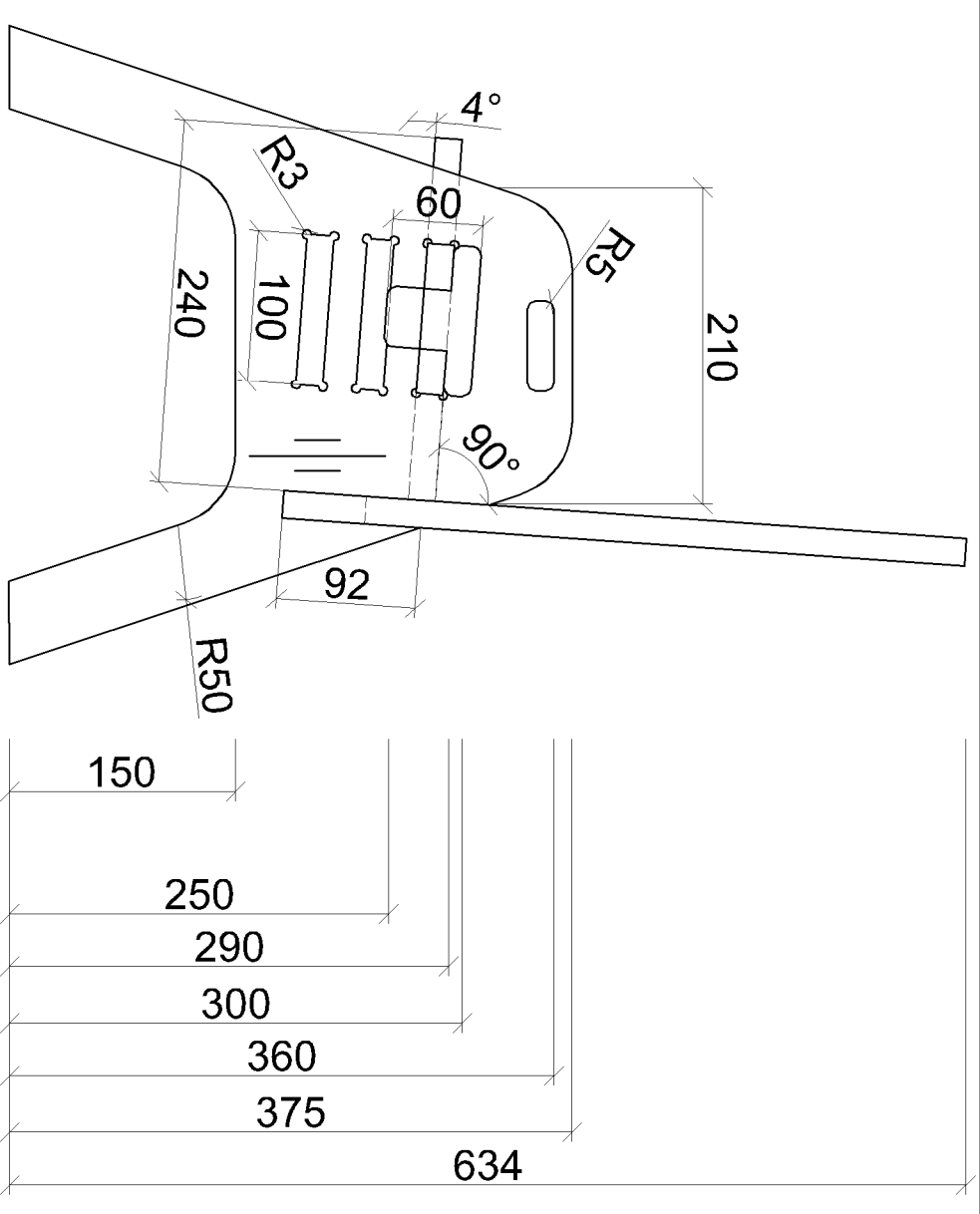
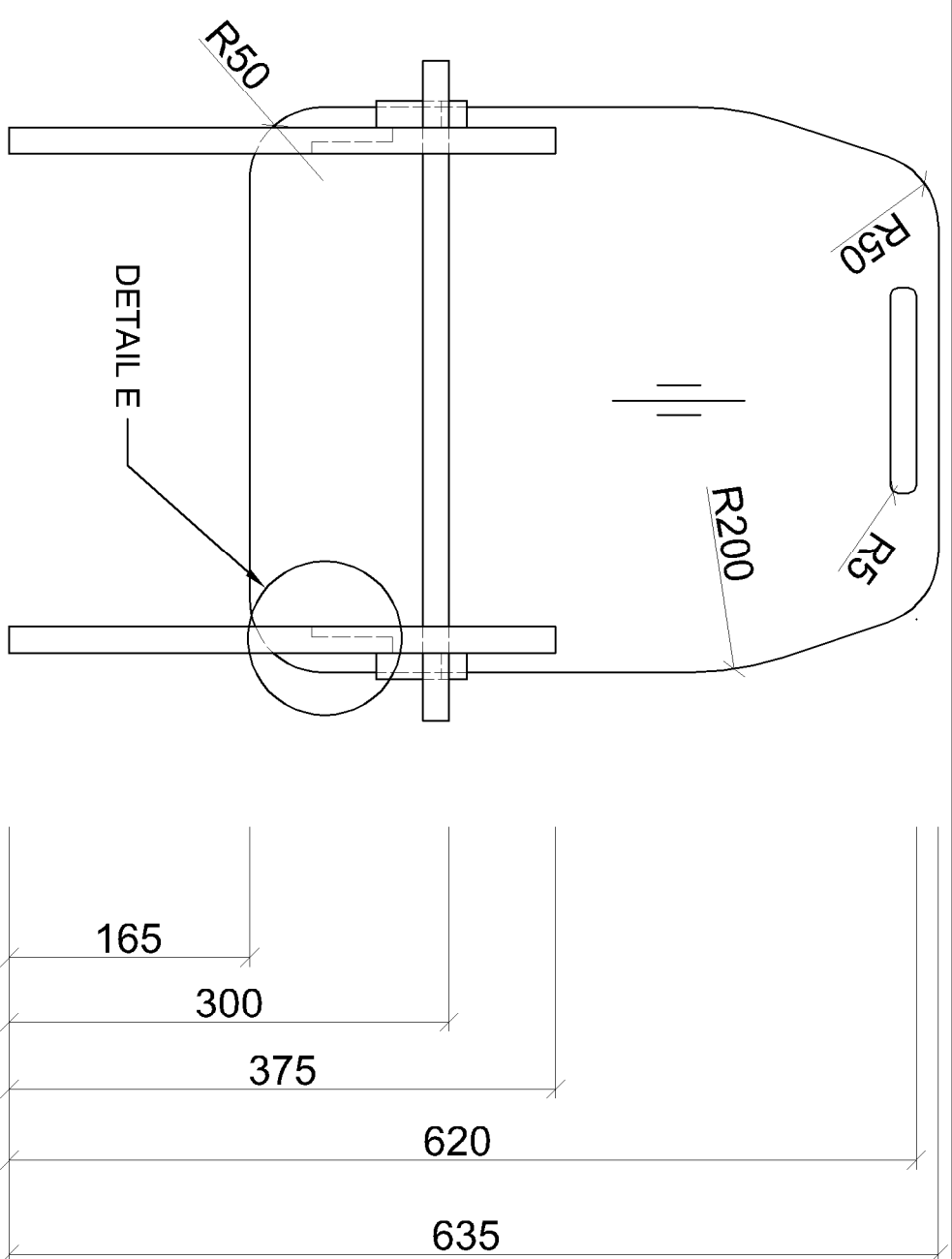



MATERIÁL	PDP - BR 18
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	ADLER INNENLASUR
RÁDIUS ZAOKLENÍ	2MM, NENÍ - LI SPECIFIKOVÁNO JINAK

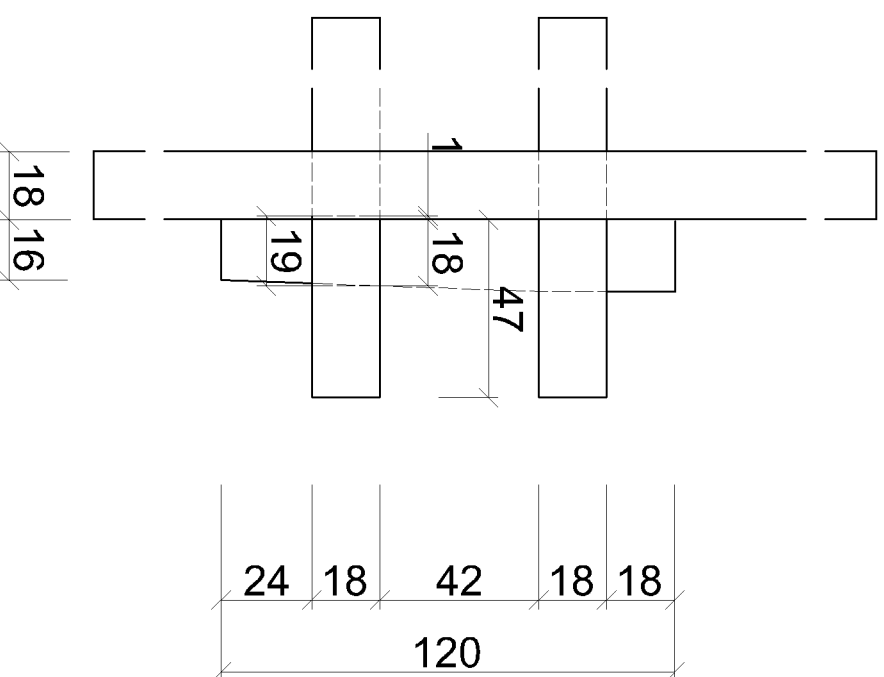
Česká zemědělská univerzita v Praze		Fakulta lesnická a dřevařská	
DIPLOMOVÁ PRÁCE		Katedra zpracování dřeva a biomateriálu	
OBOR		Dřevařské inženýrství	
VYPRACOVAL	Bc. Kristýna Prokupková	VEDOUČÍ	Ing. Miroslav Gašparík, Ph.D
VÝKRES	VÝROBNÍ VÝKRES - STŮL		MĚŘÍTKO
NÁZEV	Dětský nábytek inspirovaný Montessori pedagogikou		1:5
			FORMÁT
			A3
			DATAUM
			03/2022
			MĚŘÍTKO
			1:5
			
PŘÍLOHA Č.1			



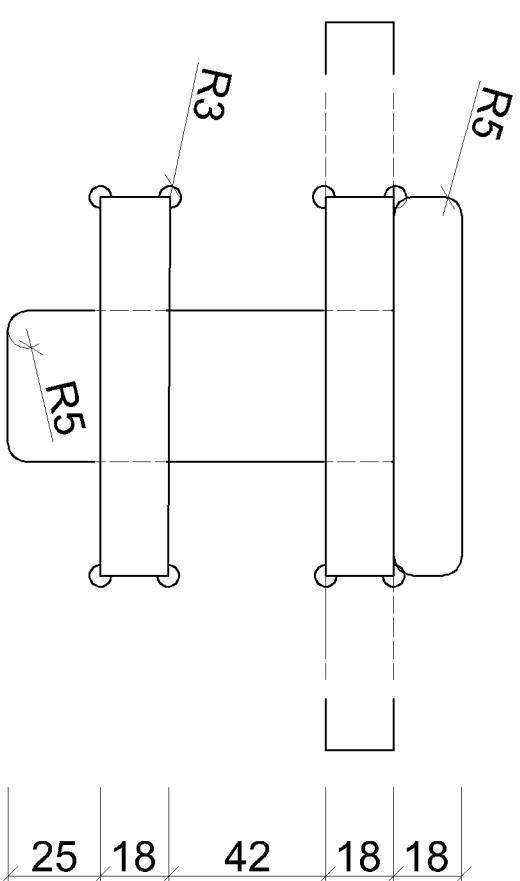
MATERIÁL	PDP - BR 18
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	ADLER INNENLASUR
RÁDIUS ZAOKLENÍ	2MM, NENÍ - LI SPECIFIKOVÁNO JINAK

Česká zemědělská univerzita v Praze		 Fakulta lesnická a dřevařská		
DIPLOMOVÁ PRÁCE				
FAKULTA KATEDRA OBOR	Fakulta lesnická a dřevařská Katedra zpracování dřeva a biomateriálu Dřevařské inženýrství	FORMÁT	A3	
VYPRACOVAL	Bc. Kristýna Prokupková	VEDOUcí	Ing. Miroslav Gašparík, Ph.D	
VÝKRES	VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE - ŽIDLE		MĚŘITKO	1:5
NÁZEV	Dětský nábytek inspirovaný Montessori pedagogikou		PŘÍLOHA Č.2	
DATEM		03/2022		

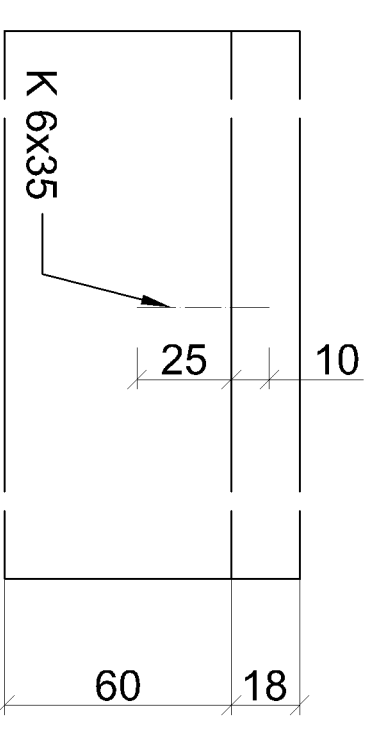
DETAIL A



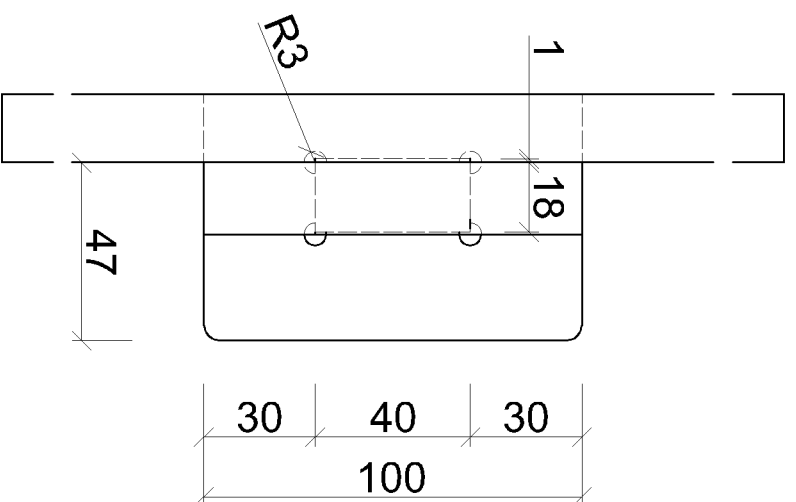
DETAIL B



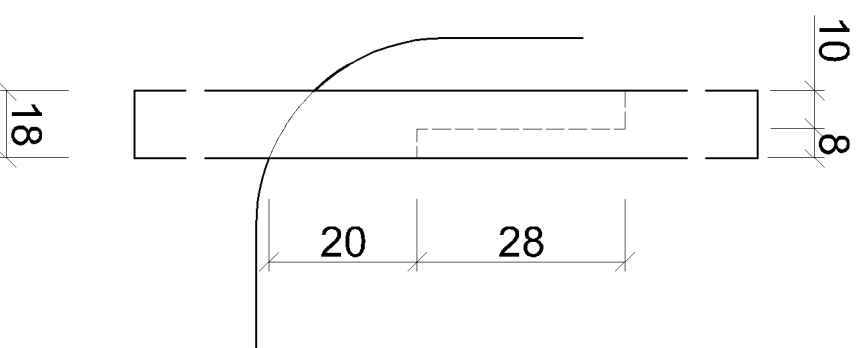
DETAIL D




DETAIL C



DETAIL E



Česká zemědělská univerzita v Praze				 Fakulta lesnická a dřevařská		
DIPLOMOVÁ PRÁCE						
FAKULTA KATEDRA OBOR	Fakulta lesnická a dřevařská Katedra zpracování dřeva a biomateriálu Dřevařské inženýrství			FORMÁT	A3	
VYPRACOVAL	Bc. Kristýna Prokupková	VEDOUcí	Ing. Miroslav Gašparík, Ph.D	DATUM	03/2022	
VÝKRES	VÝKRESOVÁ DOKUMENTACE - DETAIL Y				MĚŘITKO	1:2
NÁZEV	Dětský nábytek inspirovaný Montessori pedagogikou				PŘÍLOHA Č.3	

MATERIÁL	PDP - BR 18
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	ADLER INNENLASUR
RÁDIUS ZAOBLENÍ	2MM, NENÍ - LI SPECIFIKOVÁNO JINAK

Příloha 4: Technický list - povrchová úprava

Technický list



ADLER Innenlasur

30801 ff

Vodouředitelná, tenkovrstvá **lazura na dřevo** pro **kutily** a **řemeslné využití**.

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodouředitelná Interiérová vysoce paropropustná lazura na dřevo. Zajišťuje přirozený vzhled dřeva jehličnanů, matnému vzhledu. Produkt obsahuje účinné ochranné látky proti působení světla, absorbující UV-záření a látky pro stabilizaci ligninu.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- Splňuje kritéria ekologického bydlení „**Baubook**“.
- Udělena rakouská ekoznačka
- **ÖNORM EN 71-3** „Bezpečnost hraček; migrace určitých prvků“ (uvolňování těžkých kovů)
- **Francouzské nařízení DEVL 1104875A** o značení produktů pro povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Dřevěné stavební dílce v interiéru z jehličnatých dřevin, jako jsou stěnové a stropní prvky a viditelné části krovů.
- Obzvláště vhodný na dřevinu smrk.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



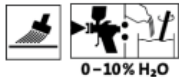
- Produkt prosím před použitím rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí dosahovat minimálně +10 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.
- Technikou nanášení nelze zamezit výronům pryskyřice.
- U obkladů spojených na perodrážku obecně doporučujeme dílce povrchově upravit před montáží; pokud to není možné, naneste do oblastí pera a drážky pouze malé množství ADLER Innenlasur UV 100 30800 ff, aby nedocházelo ke slepování.

06-19 (nahrazuje 12-17) ZKL 5309

Prosím otočte

Adler Česko s.r.o., Pražská 675/10, 642 00 Brno-Bosonohy
Tel.: 00420/731 725 957, e-mail: info@adlercesko.cz

Naše návody se zakládají na současných poznatcích a podle nejlepšího vědomí mají být radou pro kupující/živatele, je nutné je ale individuálně upravit podle oblastí použití a podmínek zpracování. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje na vlastní zodpovědnost kupující/živatele, proto se doporučuje vyrobít vzorek pro ověření vhodnosti použití výrobku. V ostatních případech platí naše Všeobecné obchodní podmínky. Veškeré dřívější technické listy pozbyly vydáním této verze platnosti. Změny velikosti obalů, barevných odstínů a stupňů lesků jsou vyhrazeny.

Technika nanášení0 – 10% H₂O

Způsob nanášení	Natírání	Nádobková pistole
Stříkací tryska (Ø mm)	-	1.8 – 2
Stříkací tlak (bar)	-	3 – 4
Ředidlo	-	Voda
Přídavek ředidla v %	-	cca 0 – 10
Vydatnost na jednu vrstvu (m ² /l) ¹⁾	cca 10 – 12	cca 8 - 10

¹⁾ Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty prostředkem**Produkt je dodáván v konzistenci pro okamžité zpracování.**

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nánosem.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Lze přelakovat	po cca 60 min
----------------	---------------

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

- Nižší teploty a/nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.
- Zabraňte přímému slunečnímu záření při nanášení (z důvodu rychlého schnutí).

Pro dobré schnutí je třeba bezpodmínečně dodržet doporučené nanášené množství. Příliš velký nános vede ke značnému prodloužení doby schnutí!

Čištění pracovních nástrojů

Okamžitě po použití opláchnout vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo ADLER Abbeizer Express 8313000300.

PODKLAD**Typ podkladu**

Jehličnaté dřevo

Vlastnosti podkladu



Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez obsahu separačních látek, jako je mastnota, vosk, silikon, pryskyřice apod., zbavený dřevního prachu a testován na vhodnost pro povrchovou úpravu.

Dodržujte prosím ÖNORM B 2230 část 1.

Viz také VOB, část C, DIN 18363, odstavec 3; Malířské a lakýrnické práce.

Staré nátěry s nedostatečnou přilnavostí musí být dokonale odstraněny.

U savých podkladů je třeba počítat se zvýšenou spotřebou.

Příprava podkladu	Prvotní nátěr: Přebrousit zrnitostí P 180 a očistit povrch. Renovační nátěr: Přebrousit zrnitostí P 280 a očistit povrch.	
POVRCHOVÁ ÚPRAVA		
Základní vrstva	1x ADLER Innenlasur 30801 ff	
Mezibroušení	Vyzákladované plochy obruste zrnitostí P 280. Odstranit prach vzniklý broušením.	
		
Vrchní vrstva	1x ADLER Innenlasur 30801 ff	
OŠETŘOVÁNÍ & RENOVACE		
Ošetřování & renovace	V případě potřeby očistěte ještě neporušené povrchy od prachu, nečistot a následně naneste 1 - 2x ADLER Innenlasur 30801 ff.	
POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ		
Velikosti balení	375 ml; 750 ml; 2,5 l; 10 l; 25 l;	
Barevné odstíny/stupně lesku	Bezbarvý, tónovatelný 30801 Eiche (dub) 30802 Samt (samet) 30803 Nuss (ořech) 30807 Matt W10 Weiß (bílá), tónovatelné 30810	
Color4You 	Další odstíny je možné namíchat pomocí míchacího systému ADLER Color4you .	
	<ul style="list-style-type: none"> Pro zajištění jednotnosti barevného odstínu je třeba na jednu plochu použít pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže. Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vzorový nános vybraného odstínu na originálním podkladu. Pastelové odstíny by se měly používat pouze na smrk kvality A, protože jinak by měly otvory a praskliny nevzhlednou kresbu. V případě dřeva bohatého na pryskyřici existuje riziko, že barevné rozdíly související s podkladem budou po chvíli viditelné a/nebo se v oblastech suků objeví žluté skvrny. Všechny odstíny lze navzájem míchat a případně zesvětlit pomocí ADLER Innenlasur Farblos 30801. 	
Doplňkové produkty	ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Express 8313000300	

DALŠÍ INFORMACE**Trvanlivost/skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah
těkavých
organických
sloučenin
(VOC)

Mezní hodnota EU pro ADLER Innenlasur (Kat.
A/e): 130 g/l (2010). ADLER Innenlasur obsahuje
maximálně 50 g/l VOC.

**Bezpečnostně-technické
informace**

Bližší informace k tématu bezpečnost při transportu, skladování
a zacházení a rovněž i pro likvidaci naleznete v příslušném
bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu
www.adlercesko.cz.

Příloha 5: Technický list - lepidlo

RAKOLL®

Holzklebstoffe

Technický list

GXL 4

jednosložkové D – 4 lepidlo

Vlastnosti

RAKOLL® GXL 4 je PVAc lepidlo s vynikající vodo - odolností.

Zatřídění dle DIN EN 204 – D 4

Zatřídění dle WATT 91 > 7 N/mm²

Výhody

- jednosložkový
- rychle vytvrzující
- krátký lisovací čas
- dobré spojení u těžko lepitelných dřevin
- žádné zabarvení lepené spáry při lepení ve vysokofrekvenčním nebo teplém lise
- zlepšení tepelné odolnosti a vodoodolnosti při lisování za vyšší teploty (např. 70 °C)

Pokyny pro zpracování

Otevřená doba a doba vytvrzování je silně závislá na pracovních podmínkách jako je teplota, vlhkost, pnutí v materiálu, jeho vlastnosti a množství nánosu.

Dobrych výsledků je dosaženo za následujících předpokladů :

Teplota místnosti, materiálu a lepidla	18 ... 20 °C
Vlhkost dřeva	8 ... 10 %
Množství nánosu při montážním lep.	150...180 g/m ²
Otevřený čas	8 ... 9 min.
Bílý bod	cca 8 °C
Lisovací tlak u dilů bez pnutí	0,1 ... 0,5 N/mm ²

Minimální lisovací čas :

montážní lepení	8 ... 15 min
taktový lis při 70°C	> 1 min
lepení spárovky a bloků	20 ... 40 min
lepení okenních hranolů (dle druhu dřeviny)	od 15 min

Lepení okenních profilů : v návaznosti na předpis (směrnici) i.f.t. Rosenheim – „vlhkost dřeva při lepení okenních profilů se musí pohybovat v rozmezí 13±2 %“

Teplota místnosti a dřeva musí mít min. + 15 °C.

Příprava dřeva

Díly musí být čisté, bez prachu a mastnoty. Nepřesnosti (tolerance) v sestavení dilů prodlužuje lisovací čas a snižuje pevnost.

Při lepení okenních lamel by měly být dřevěné díly hoblovány krátce před lepením.

Nános lepidla

RAKOLL® GXL 4 nanášíme jednostranně – při vysokých požadavcích na vodoodolnost oboustranně nanášecím zařízením, válečkem, špachtlí, štětcem popř. jiným nástrojem v tenké pravidelné vrstvě.

Lisování

Lepené díly spojíme v průběhu otevřeného času a lisujeme tak dlouho, dokud není dosaženo dostatečné počáteční pevnosti.

Mechanické pevnosti, nutné k dalšímu opracování lepených dilů, je dosaženo v závislosti na druhu použitého materiálu v krátké době. Vyšší vodoodolnost lepených dilů se vytváří déle. Z tohoto důvodu se zkoušky na vodoodolnost provádějí nejdříve po 7 dnech po slepení.

Barvení dřeva

S ohledem na rozdílné složení jednotlivých látek ve dřevě, mimo jiné závislé na oblasti růstu a přípravě dřeva, může dojít v jednotlivých případech k zabarvení spoje, např. u buku, třešni ad..

Kov ve spojení s kyselinami ve dřevě může způsobit barevné změny, zvláště u dubu.

Doporučujeme provést vlastní zkoušky.

Čištění

Pracovní nástroje před zaschnutím lepidla vodou

Chemicko-technické údaje RAKOLL® GXL4

Base:	PVAc – disperze
Barva:	bílá
Viskozita:	5.500 mPas Brookf. HB, kužel 2,2 Upm při 20 °C
Hodnota pH:	cca 3,5



H.B. Fuller

Z důvodu nízké hodnoty pH vyvstává u tlakových nádob, rozvodů lepidla a nanášecích přístrojů z kovu, galvanizované oceli, hliníku a neželezných kovů vysoké riziko korose. Z těchto důvodů doporučujeme používat zařízení a nástroje z V4A nebo umělých hmot (tvrzené PVC, PE popř. PP).

Označení

RAKOLL®-GXL 4 nepodléhá povinnosti označovat dle platných předpisů pro nebezpečné látky.

Bezpečnostní doporučení

Prosíme dbejte pokynů uvedených v našem Bezpečnostním listu.

Skladování

V dobře uzavřených originálních baleních při teplotě max. od 15°C do 22°C min. 9 měsíců. Skladováním při vyšší teplotě se zkracuje skladovací čas až na 3 měsíce.

Technický stav : srpen 2005

Od tohoto data jsou odlišné údaje uvedené v dříve vydaných technických listech neplatná.

