

Bakalářská práce
OCELOVÝ SPOJOVACÍ PRVEK

Seznam výkresů

Datum: **15.04.2016**

Počet stran: **1 z 1**

Poř. číslo	Číslo výkresu	Název	VYROBIT ks	Poznámka
			Celkem	Poslední změna
1.	LDF-2-101/R0	Ocelový spojovací prvek	1	15.4.2016
2.	LDF-3-101/R0	L-profil	2	15.4.2016
3.	LDF-3-102/R0	U-profil	3	15.4.2016
4.	LDF-4-101/R0	Plotna	1	15.4.2016
5.	LDF-4-102/R0	Žebro provedení 1	1	15.4.2016
6.	LDF-4-103/R0	Žebro provedení 2	2	15.4.2016

Přesnosti u netolerovaných rozměrů a požadavky na svary:

1. Třída přesnosti netolerovaných rozměrů podle ČSN ISO 2768 – Mk.
2. Tolerance svařenců podle ČSN EN 13 920 – AE.
3. Pro svařování platí ČSN ISO 5817, stupeň jakosti C, není-li na výkrese uvedeno jinak.
4. Pro svary použit svařovací materiály podle EN ISO 14341-A -G 38 2, v ochranné atmosféře podle EN ISO 14175 -M2.
5. Svařovací drát G3Si1, EN ISO 14341-A.

Zpracoval: Smrž Martin