

11 Seznam příloh

PŘÍLOHA 1	MODUL PRUŽNOSTI	85
PŘÍLOHA 2	SÍLA NA MEZI PEVNOSTI	87
PŘÍLOHA 3	SÍLA NA MEZI ÚMĚRNOSTI	89
PŘÍLOHA 4	PROCENTNÍ POMĚR SIL P_f	91
PŘÍLOHA 5	PRŮHYB NA MEZI PEVNOSTI	93
PŘÍLOHA 6	PRŮHYB NA MEZI ÚMĚRNOSTI	95
PŘÍLOHA 7	PROCENTNÍ POMĚR SIL P_y	97
PŘÍLOHA 8	KOEFICIENT OHÝBATELNOSTI	99
PŘÍLOHA 9	MINIMÁLNÍ POLOMĚR OHYBU	102

Příloha 1 Modul pružnosti

Tab. 15 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty Modulu pružnosti

Modul pružnosti (MPa)					
Tloušťka vzorku	{1} 236	{2} 417	{3} 604	{4} 834	{5} 924
5		0	0	0	0
10	0		0,786	0	0
15	0	0,786		0	0
20	0	0	0		0,656
25	0	0	0	0,656	

Tab. 16 Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty Modulu pružnosti

Modul pružnosti (MPa)					
Tloušťka vzorku	{1} 10 634	{2} 8 448	{3} 9 588	{4} 7 817	{5} 11 087
5		0	0,048	0	0,39
10	0		0,031	0,232	0
15	0,048	0,031		0,001	0,006
20	0	0,232	0,001		0
25	0,39	0	0,006	0	

Tab. 17 Porovnání účinků interakce tloušťky a vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na MOE

Modul pružnosti (MPa)							
Vzorek	{1}	{2}	{3}	{4}	{5}	{6}	{7}
	8 698	8 448	7 599	7 817	12 784	11 141	11 087
BK-10-100		0,6	0,033	0,081	0	0	0
BK-15-150	0,6		0,092	0,186	0	0	0
BK-20-200	0,033	0,092		0,647	0	0	0
BK-25-250	0,081	0,186	0,647		0	0	0
BK-5-100	0	0	0	0		0,001	0,001
BK-10-200	0	0	0	0	0,001		0,911
BK-15-300	0	0	0	0	0,001	0,911	

Příloha 2 Síla na mezi pevnosti

Tab. 18 Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty F_p

F_p (N)					
Tloušťka vzorku	{1} 369,11	{2} 956,45	{3} 1 448,1	{4} 2 312,5	{5} 3 034,8
5		0	0	0	0
10	0		0	0	0
15	0	0		0	0
20	0	0	0		0
25	0	0	0	0	

Tab. 19 Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty F_p

F_p (N)					
Tloušťka vzorku	{1} 864,5	{2} 1 980,8	{3} 1 356,8	{4} 3 034,8	{5} 942
5		0	0	0	0,54
10	0		0	0	0
15	0	0		0	0
20	0	0	0		0
25	0,54	0	0	0	

Tab. 20 Porovnání účinků interakce tloušťky a vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na F_p

F_p (N)							
Vzorek	{1} 1310,4	{2} 1980,8	{3} 2312,5	{4} 3034,8	{5} 369,8	{6} 611,09	{7} 942,07
BK-10-100		0	0	0	0	0	0
BK-15-150	0		0	0	0	0	0
BK-20-200	0	0		0	0	0	0
BK-25-250	0	0	0		0	0	0
BK-5-100	0	0	0	0		0	0
BK-10-200	0	0	0	0	0		0
BK-15-300	0	0	0	0	0	0	

Příloha 3 Síla na mezi úměrnosti

Tab. 21 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty FE

F _E (N)					
Tloušťka vzorku	{1} 107,23	{2} 272,05	{3} 505,13	{4} 654,17	{5} 987,63
5		0	0	0	0
10	0		0	0	0
15	0	0		0	0
20	0	0	0		0
25	0	0	0	0	

Tab. 22 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty FE

F _E (N)					
Tloušťka vzorku	{1} 201,03	{2} 612,96	{3} 432,22	{4} 987,63	{5} 402,69
5		0	0	0	0
10	0		0	0	0
15	0	0		0	0,49
20	0	0	0		0
25	0	0	0,49	0	

Tab. 23 - Porovnání účinků interakce vzdálenosti podpěr a tloušťky vzorků pomocí Duncanova testu na hodnoty FE

F _E (N)							
Vzorek	{1} 285,45	{2} 612,96	{3} 654,17	{4} 987,63	{5} 107,23	{6} 258,98	{7} 402,69
BK-10-100		0	0	0	0	0,49	0
BK-15-150	0		0,29	0	0	0	0
BK-20-200	0	0,29		0	0	0	0
BK-25-250	0	0	0		0	0	0
BK-5-100	0	0	0	0		0	0
BK-10-200	0,49	0	0	0	0		0
BK-15-300	0	0	0	0	0	0	

Příloha 4 Procentní poměr sil P_F

Tab. 24 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty PF

P_F (%)					
Tloušťka vzorku	{1} 29,44	{2} 31,84	{3} 37,5	{4} 28,4	{5} 32,32
5		0,36	0	0,7	0,31
10	0,36		0,04	0,22	0,86
15	0	0,04		0	0,05
20	0,7	0,22	0		0,18
25	0,31	0,86	0,05	0,18	

Tab. 25 - Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty PF

P_F (%)					
Tloušťka vzorku	{1} 25,26	{2} 31,3	{3} 36	{4} 32,32	{5} 43,71
5		0,01	0	0	0
10	0,01		0,06	0,66	0
15	0	0,06		0,12	0
20	0	0,66	0,12		0
25	0	0	0	0	

Tab. 26 - Porovnání účinků interakce vzdálenosti podpěr a tloušťky vzorků pomocí Duncanova testu na hodnoty PF

P _F (%)							
Vzorek	{1} 21,51	{2} 31,3	{3} 28,4	{4} 32,32	{5} 29,44	{6} 41,92	{7} 43,71
BK-10-100		0	0	0	0	0	0
BK-15-150	0		0,26	0,67	0,44	0	0
BK-20-200	0	0,26		0,14	0,67	0	0
BK-25-250	0	0,67	0,14		0,26	0	0
BK-5-100	0	0,44	0,67	0,26		0	0
BK-10-200	0	0	0	0	0		0,46
BK-15-300	0	0	0	0	0	0,46	

Příloha 5 Průhyb na mezi pevnosti

Tab. 27 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty YP

Y _P (mm)					
Tloušťka vzorku	{1} 5,03	{2} 7,16	{3} 11,31	{4} 6,22	{5} 9,43
5		0,02	0	0,17	0
10	0,02		0	0,27	0,01
15	0	0		0	0,03
20	0,17	0,27	0		0
25	0	0,01	0,03	0	

Tab. 28 - Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty YP

Y _P (mm)					
Tloušťka vzorku	{1} 4,22	{2} 6,70	{3} 8,76	{4} 9,42	{5} 15,70
5		0	0	0	0
10	0		0	0	0
15	0	0		0,23	0
20	0	0	0,23		0
25	0	0	0	0	

Tab. 29 - Porovnání účinků interakce vzdálenosti podpěr a tloušťky vzorků pomocí Duncanova testu na hodnoty YP

Y _P (mm)							
Vzorek	{1} 3,49	{2} 6,70	{3} 6,22	{4} 9,42	{5} 5,03	{6} 10,74	{7} 15,70
BK-10-100		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
BK-15-150	0,00		0,38	0,00	0,00	0,00	0,00
BK-20-200	0,00	0,38		0,00	0,03	0,00	0,00
BK-25-250	0,00	0,00	0,00		0,00	0,01	0,00
BK-5-100	0,00	0,00	0,03	0,00		0,00	0,00
BK-10-200	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00		0,00
BK-15-300	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	

Příloha 6 Průhyb na mezi úměrnosti

Tab. 30 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty Y_E

Y_E (mm)					
Tloušťka vzorku	{1} 0,78	{2} 1,36	{3} 2,29	{4} 1,07	{5} 1,54
5		0,02	0	0,23	0
10	0,02		0	0,23	0,46
15	0	0		0	0
20	0,23	0,23	0		0,07
25	0	0,46	0	0,07	

Tab. 31 - Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty Y_E

Y_E (mm)					
Tloušťka vzorku	{1} ,57	{2} ,89	{3} 1,77	{4} 1,54	{5} 3,63
5		0,03	0,00	0,00	0,00
10	0,03		0,00	0,00	0,00
15	0,00	0,00		0,11	0,00
20	0,00	0,00	0,11		0,00
25	0,00	0,00	0,00	0,00	

Tab. 32 - Porovnání účinků interakce vzdálenosti podpěr a tloušťky vzorků pomocí Duncanova testu na hodnoty Y_E

Y_E (mm)							
Vzorek	{1} 3,49	{2} 6,70	{3} 6,22	{4} 9,42	{5} 5,03	{6} 10,74	{7} 15,70
BK-10-100		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
BK-15-150	0,00		0,38	0,00	0,00	0,00	0,00
BK-20-200	0,00	0,38		0,00	0,03	0,00	0,00
BK-25-250	0,00	0,00	0,00		0,00	0,01	0,00
BK-5-100	0,00	0,00	0,03	0,00		0,00	0,00
BK-10-200	0,00	0,00	0,00	0,01	0,00		0,00
BK-15-300	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	

Příloha 7 Procentní poměr průhybu P_y

Tab. 33 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty PY

P_Y (%)					
Tloušťka vzorku	{1} 16,20	{2} 16,68	{3} 19,59	{4} 17,85	{5} 17,10
5		0,78	0,08	0,39	0,63
10	0,78		0,13	0,53	0,81
15	0,08	0,13		0,31	0,17
20	0,39	0,53	0,31		0,66
25	0,63	0,81	0,17	0,66	

Tab. 34 - Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty PY

P_Y (%)					
Tloušťka vzorku	{1} 13,59	{2} 14,01	{3} 20,18	{4} 17,10	{5} 25,17
5		0,77	0,00	0,02	0,00
10	0,77		0,00	0,04	0,00
15	0,00	0,00		0,04	0,00
20	0,02	0,04	0,04		0,00
25	0,00	0,00	0,00	0,00	

Tab. 35 - Porovnání účinků interakce vzdálenosti podpěr a tloušťky vzorků pomocí Duncanova testu na hodnoty P_Y

P_Y (%)							
Vzorek	{1} 11,24	{2} 14,05	{3} 17,85	{4} 17,1	{5} 16,2	{6} 21,99	{7} 25,17
BK-10-100		0,08	0	0	0	0	0
BK-15-150	0,08		0,02	0,06	0,17	0	0
BK-20-200	0	0,02		0,63	0,33	0,01	0
BK-25-250	0	0,06	0,63		0,57	0	0
BK-5-100	0	0,17	0,33	0,57		0	0
BK-10-200	0	0	0,01	0	0		0,04
BK-15-300	0	0	0	0	0	0,04	

Příloha 8 Koeficient ohýbatelnosti

Tab. 36 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty KohC a KohB

K_{ohC}					
Tloušťka	{1} ,031	{2} ,037	{3} ,042	{4} ,037	{5} ,044
5		0,009	0,000	0,012	0,000
10	0,009		0,055	0,984	0,003
15	0,000	0,055		0,045	0,251
20	0,012	0,984	0,045		0,002
25	0,000	0,003	0,251	0,002	
K_{ohB}					
Tloušťka	{1} ,020	{2} ,025	{3} ,028	{4} ,025	{5} ,030
5		0,008	0,000	0,009	0,000
10	0,008		0,056	0,930	0,002
15	0,000	0,056		0,054	0,223
20	0,009	0,930	0,054		0,002
25	0,000	0,002	0,223	0,002	

Tab. 37 - Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty KohC a KohB

K_{ohC}					
Tloušťka	{1} ,036	{2} ,053	{3} ,034	{4} ,044	{5} ,031
5		0,000	0,275	0,000	0,011
10	0,000		0,000	0,000	0,000
15	0,275	0,000		0,000	0,118
20	0,000	0,000	0,000		0,000
25	0,011	0,000	0,118	0,000	
K_{ohB}					
Tloušťka	{1} ,024	{2} ,035	{3} ,023	{4} ,030	{5} ,021
5		0,000	0,259	0,000	0,008
10	0,000		0,000	0,000	0,000
15	0,259	0,000		0,000	0,102
20	0,000	0,000	0,000		0,000
25	0,008	0,000	0,102	0,000	

Tab. 38 - Porovnání účinků interakce tloušťky materiálu a vzdálenosti podpěr pomocí

Duncanova testu na hodnoty KohC a KohB

K_{ohC}							
Vzorek	{1} ,024	{2} ,053	{3} ,037	{4} ,04	{5} ,03	{6} ,03	{7} ,03
BK-10-100		0,00	0,02	0,18	0,00	0,00	0,00
BK-15-150	0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
BK-20-200	0,02	0,00		0,00	0,00	0,02	0,01
BK-25-250	0,18	0,00	0,00		0,00	0,00	0,00
BK-5-100	0,00	0,00	0,00	0,00		0,49	0,81
BK-10-200	0,00	0,00	0,02	0,00	0,49		0,62
BK-15-300	0,00	0,00	0,01	0,00	0,81	0,62	
K_{ohB}							
Vzorek	{1} ,028	{2} ,036	{3} ,025	{4} ,030	{5} ,020	{6} ,021	{7} ,021
BK-10-100		0,00	0,02	0,18	0,00	0,00	0,00
BK-15-150	0,00		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
BK-20-200	0,02	0,00		0,00	0,00	0,01	0,00
BK-25-250	0,18	0,00	0,00		0,00	0,00	0,00
BK-5-100	0,00	0,00	0,00	0,00		0,50	0,83
BK-10-200	0,00	0,00	0,01	0,00	0,50		0,62
BK-15-300	0,00	0,00	0,00	0,00	0,83	0,62	

Příloha 9 Minimální poloměr ohybu

Tab. 39 - Porovnání účinků tloušťky vzorku pomocí Duncanova testu na hodnoty R_{minC} a R_{minB}

R_{minC}					
Tloušťka vzorku	{1}	{2}	{3}	{4}	{5}
	157	279	403	560	621
5		0,000	0,000	0,000	0,000
10	0,000		0,000	0,000	0,000
15	0,000	0,000		0,000	0,000
20	0,000	0,000	0,000		0,030
25	0,000	0,000	0,000	0,030	
R_{minB}					
Tloušťka vzorku	{1}	{2}	{3}	{4}	{5}
	236	417	604	834	924
5		0,000	0,000	0,000	0,000
10	0,000		0,000	0,000	0,000
15	0,000	0,000		0,000	0,000
20	0,000	0,000	0,000		0,032
25	0,000	0,000	0,000	0,032	

Tab. 40 - Porovnání účinků vzdálenosti podpěr pomocí Duncanova testu na hodnoty R_{minC} a R_{minB}

R_{minC}					
Tloušťka vzorku	{1} 201	{2} 300	{3} 423	{4} 621	{5} 502
5		0,000	0,000	0,000	0,000
10	0,000		0,000	0,000	0,000
15	0,000	0,000		0,000	0,005
20	0,000	0,000	0,000		0,000
25	0,000	0,000	0,005	0,000	
R_{minB}					
Tloušťka vzorku	{1} 300	{2} 445	{3} 632	{4} 924	{5} 754
5		0,001	0,000	0,000	0,000
10	0,001		0,000	0,000	0,000
15	0,000	0,000		0,000	0,004
20	0,000	0,000	0,000		0,000
25	0,000	0,000	0,004	0,000	

Tab. 41 - Porovnání účinků interakce tloušťky materiálu a vzdálenosti podpěr pomocí

Duncanova testu na hodnoty $R_{\min C}$ a $R_{\min B}$

$R_{\min C}$							
Vzorek	{1} 240	{2} 300	{3} 560	{4} 621	{5} 157	{6} 316	{7} 502
BK-10-100		0,027	0,000	0,000	0,002	0,007	0,000
BK-15-150	0,027		0,000	0,000	0,000	0,541	0,000
BK-20-200	0,000	0,000		0,025	0,000	0,000	0,032
BK-25-250	0,000	0,000	0,025		0,000	0,000	0,000
BK-5-100	0,002	0,000	0,000	0,000		0,000	0,000
BK-10-200	0,007	0,541	0,000	0,000	0,000		0,000
BK-15-300	0,000	0,000	0,032	0,000	0,000	0,000	
$R_{\min B}$							
Vzorek	{1} 357,5	{2} 445,9	{3} 834,1	{4} 924,1	{5} 236,2	{6} 475,3	{7} 754,4
BK-10-100		0,028	0,000	0,000	0,003	0,005	0,000
BK-15-150	0,028		0,000	0,000	0,000	0,465	0,000
BK-20-200	0,000	0,000		0,025	0,000	0,000	0,048
BK-25-250	0,000	0,000	0,025		0,000	0,000	0,000
BK-5-100	0,003	0,000	0,000	0,000		0,000	0,000
BK-10-200	0,005	0,465	0,000	0,000	0,000		0,000
BK-15-300	0,000	0,000	0,048	0,000	0,000	0,000	