

1 Seznam obrázků a tabulek

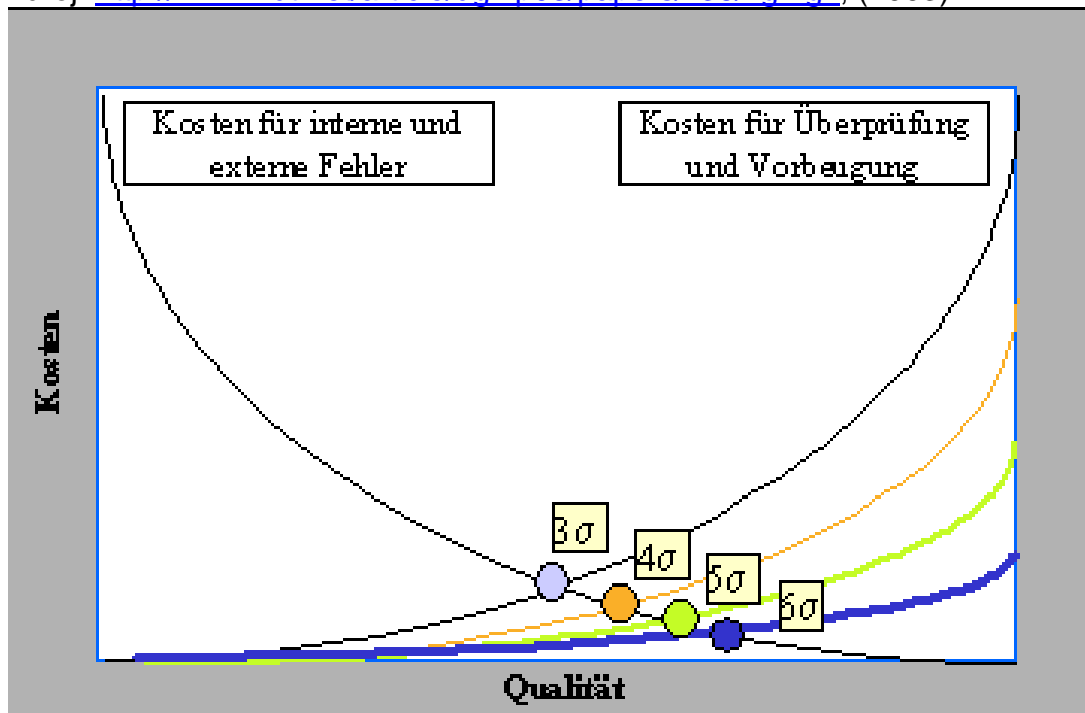
- Obrázek 1 Normální rozdělení..... **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 2 Zobrazení toleračního pole a zobrazení skutečné variability index
zůsobilosti Cp **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 3 Kano diagram..... **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 4 Project charter..... **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 5 Project charter..... **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 6 SIPOC diagram..... **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 7 VOC: Kano – diagram **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 8 VOC: CTQ/CTC/CTT **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 9 Screen měřicího systému – RPM Tap tool program**Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 10 Průběhový diagram **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 11 Diagram složek variability **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 12 Diagram rozpětí..... **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 13 Diagram průměrů **Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 14 Tabulkový výstup studie opakovatelnosti a reprodukovatelnosti**Ошибка! Закладка не определена.**
- Obrázek 15 Tabulkový výstup studie opakovatelnosti a reprodukovatelnosti
Ошибка! Закладка не определена.

2 Seznam příloh

Příloha 1 Závislost celkových nákladů na kvalitě	3
Příloha 2 Uvádění Six Sigma do praxe	514
Příloha 3 Výběr koncepčního přístupu	52
Příloha 4 Schéma vstupů, procesů a výstupů	533
Příloha 5 Project Charter	544
Příloha 6 Vlivy spokojenosti zákazníka	55
Ошибка! Закладка не определена.	
Příloha 7 CTX	3
Příloha 8 Výběr testové statistiky	574
Příloha 9 Reprokovatelnost zkoumaná mezi operátory nebo měřidly	58
Ошибка! Закладка не определена.	
Příloha 10 Struktura firmy	583
Příloha 11 Členění a stupňování hodnot v Six Sigma	594
Příloha 12 Simulátor větrného mlýnu	59
Příloha 13 Zadání k studii opakovatelnosti a reprokovatelnosti	60

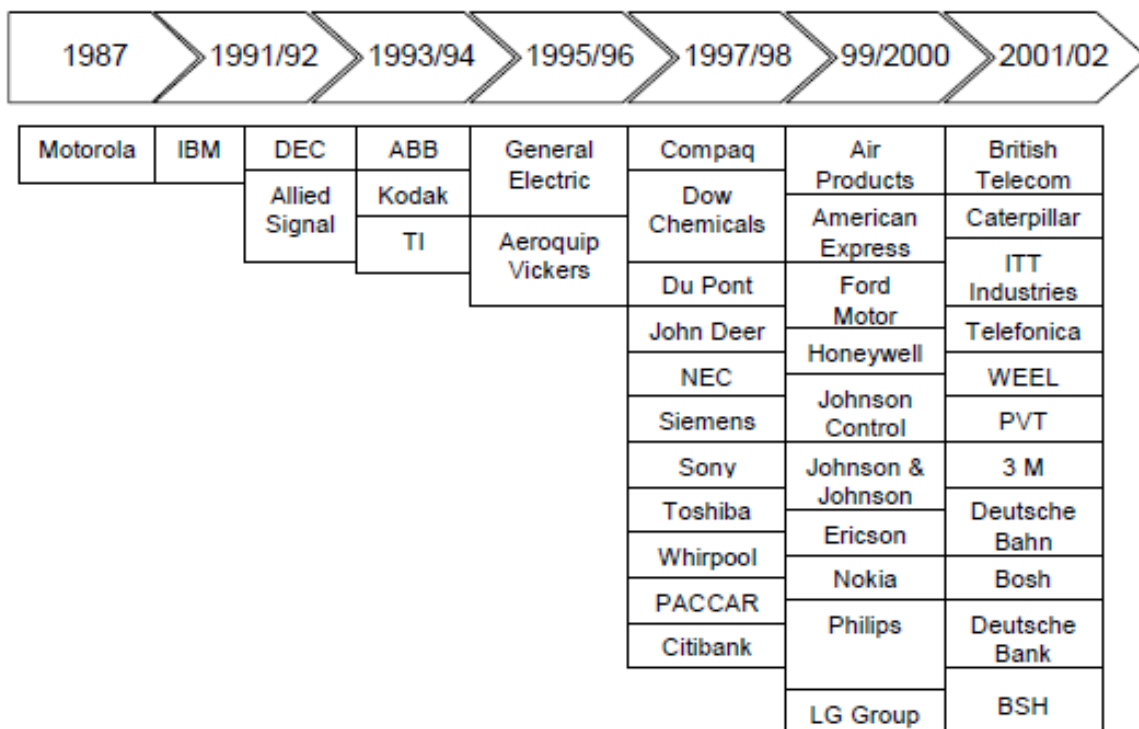
Příloha 1 Závislost celkových nákladů na kvalitě

Zdroj: <http://www.ndt.net/article/dgzfp03/papers/v36/fig2.gif>, (2003)



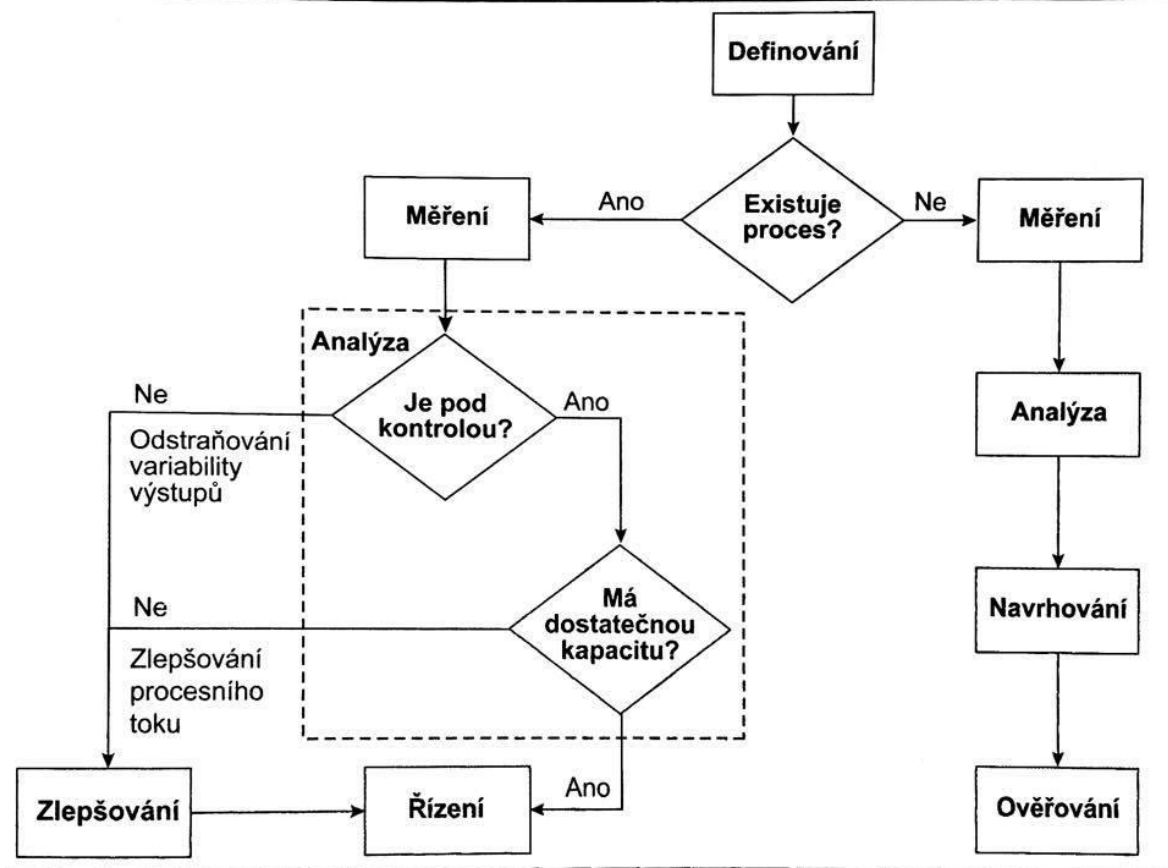
Příloha 2 Uvádění Six Sigma do praxe

Zdroj: (Töpfer, 2008)



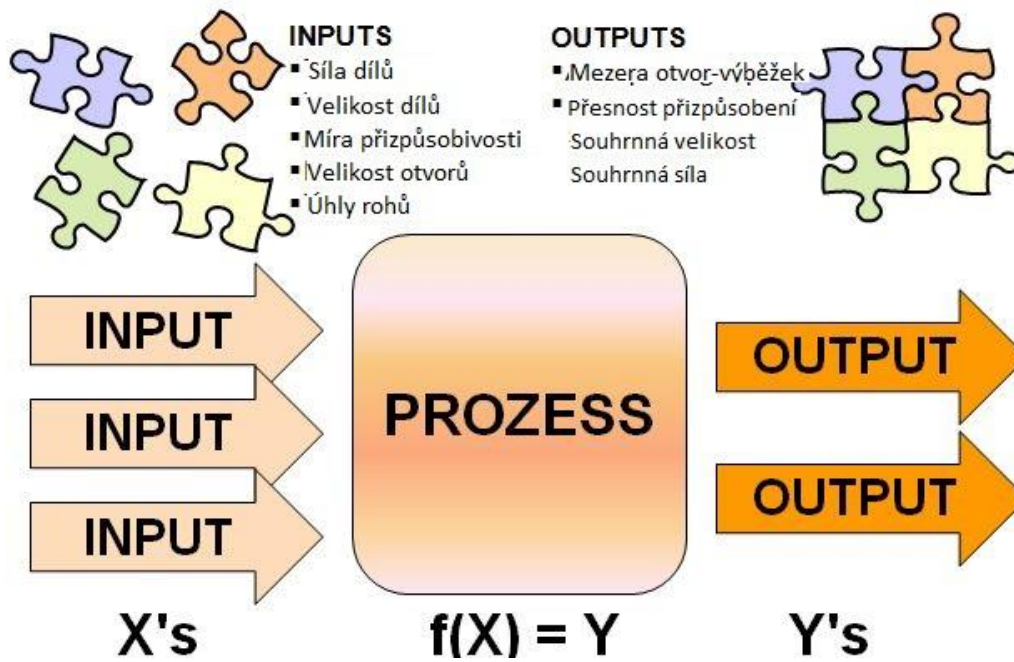
Příloha 3 Výběr koncepčního přístupu

Zdroj: (Svozilová, 2011)



Příloha 4 Schéma vstupů, procesů a výstupů

Zdroj: PAULKSTAT, Roadmap



Příloha 5 Project Charter

Zdroj: PAULKSTAT, Roadmap

Project Charter

"Insert Project Title here"

Project Description	
Primary Target Area (e.g. for Q,BIC projects)	
Project Objectives (Future Situation)	
Schedule	Project start: <input type="text"/> Project End: <input type="text"/>
Affected Location/s	
Team Members	
Process Owner	
Champion	

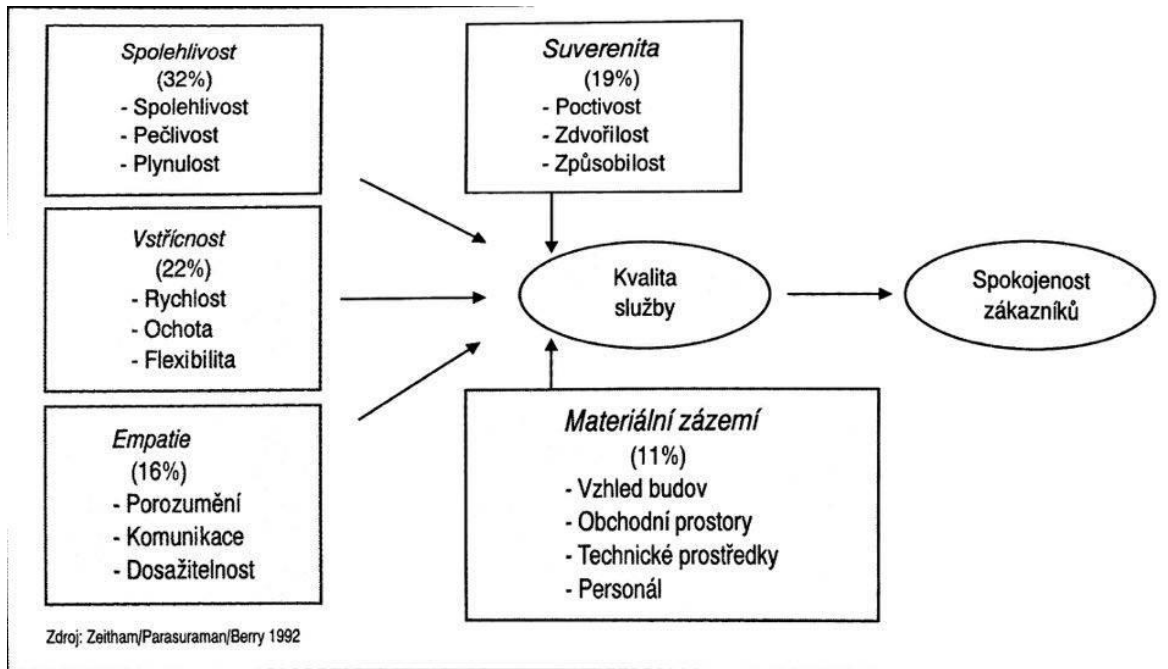
"Insert Organization Unit here"

Realised Results e.g. savings, turnover improvement, ppm reduction, saved time, etc.
Investment
Project Metrics
Milestones (DMAIC)
Methods/Tools of C.A.P.S
Project Leader

Hard & Soft Facts
... €

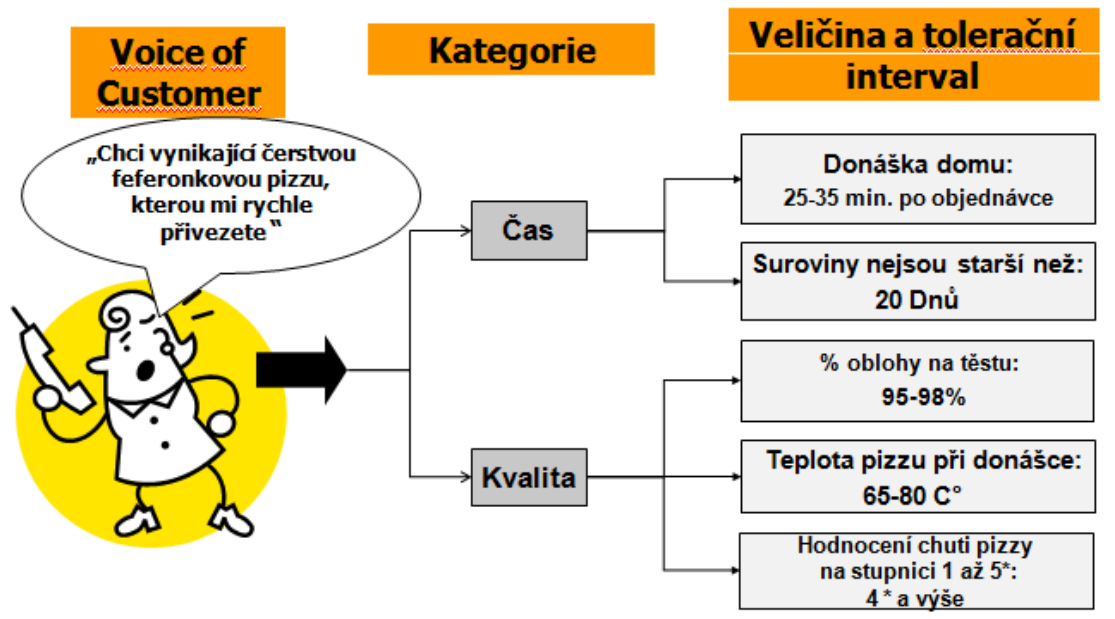
Příloha 6 Vlivy spokojenosti zákazníka

Zdroj: TÖPFER, 2008



Příloha 7 CTX

Zdroj: PAULKSTAT, Roadmap



Příloha 8 Výběr testové statistiky

Zdroj: PAULKSTAT, Roadmap



Kterou testovou statistiku?

Y = f(X)
Y = Output
X = Input

Y spojité

Y diskrétní

Střední hodnota Odchylka

Standardní statistický postup 1-výběrový-t-Test	Standardní statistický postup 1 Odchylka
Párový t-Test Standardní statistický postup 2-výběrový-t-Test	Standardní statistický postup 2 Odchylky
ANOVA One-Way	ANOVA Stejně odchylky

Podíl Poisson-rozdělení

Standardní statistický postup 1 podíl	Standardní statistický postup 1-výběr.-Poisson-Rate
Standardní statistický postup 2 podíly	Standardní statistický postup 2-výběr.- Poisson-Rate
Tabulka Chi-Quadrat	

1 výběr

X diskrétní

2 výběry

>2 výběry

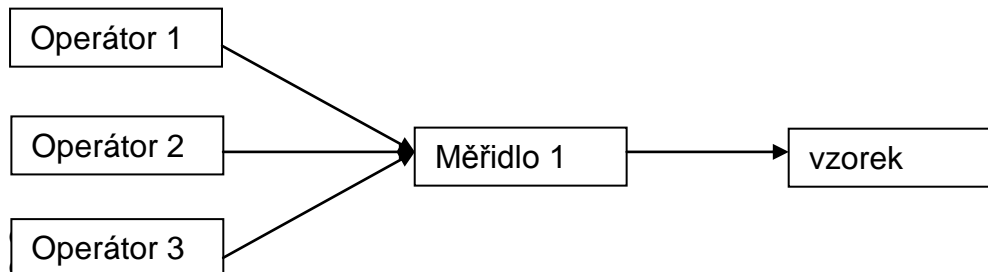
X spojité

Binární logistická regrese

Regresní funkce

Příloha 9 Reprodukovanost zkoumaná mezi operátory nebo měřidly

Zdroj: Variabilita „mezi operatory“



Příloha 10 Struktura firmy

Zdroj: www.continental-corporation.com

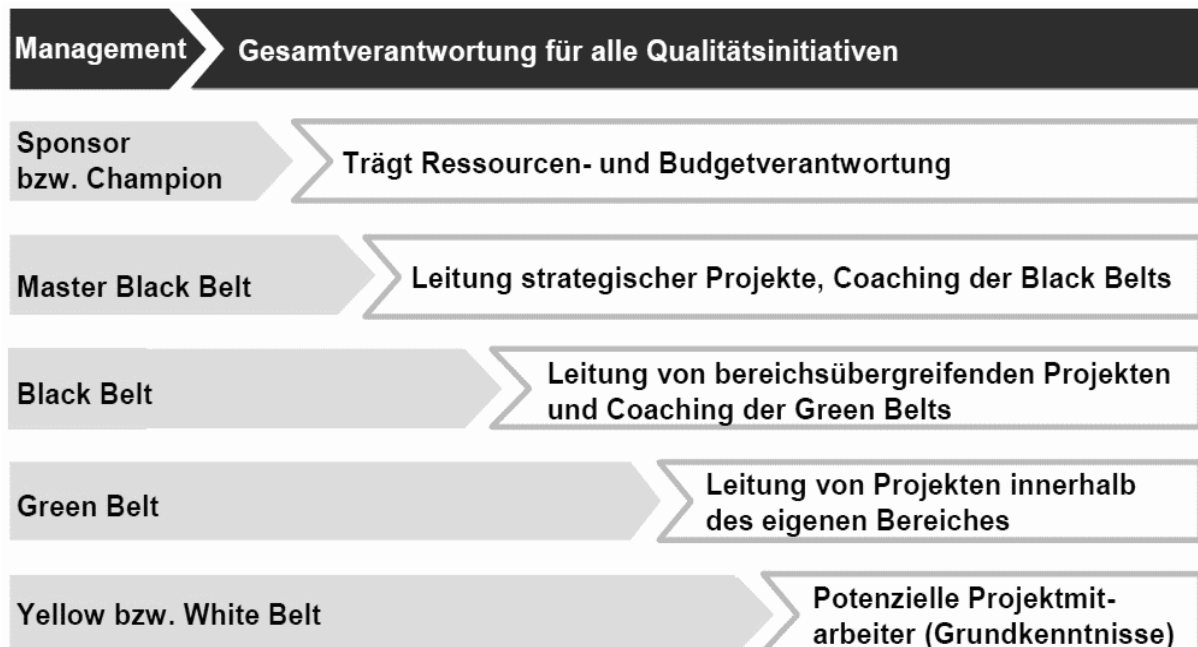
Konzernstruktur im Überblick

Continental-Konzern				
Umsatz: 39,2 Mrd €; Mitarbeiter: 207.899				
Automotive Group Umsatz: 23,6 Mrd €; Mitarbeiter: 115.888			Rubber Group Umsatz: 15,7 Mrd €; Mitarbeiter: 91.603	
Chassis & Safety	Powertrain	Interior	Reifen	ContiTech
Umsatz: 8,4 Mrd € Mitarbeiter: 40.062	Umsatz: 7,1 Mrd € Mitarbeiter: 35.364	Umsatz: 8,2 Mrd € Mitarbeiter: 40.462	Umsatz: 10,4 Mrd € Mitarbeiter: 48.955	Umsatz: 5,4 Mrd € Mitarbeiter: 42.648
<ul style="list-style-type: none"> > Vehicle Dynamics > Hydraulic Brake Systems > Passive Safety & Sensorics > Advanced Driver Assistance Systems 	<ul style="list-style-type: none"> > Engine Systems > Fuel & Exhaust Management > Hybrid Electric Vehicle > Sensors & Actuators > Transmission 	<ul style="list-style-type: none"> > Instrumentation & Driver HMI > Infotainment & Connectivity > Intelligent Transportation Systems > Body & Security > Commercial Vehicles & Aftermarket 	<ul style="list-style-type: none"> > Pkw-Reifen-Erst-ausrüstung > Pkw-Reifenersatz-geschäft EMEA > Pkw-Reifenersatz-geschäft The Americas > Pkw-Reifenersatz-geschäft APAC > Nutzfahrzeugreifen > Zweiradreifen 	<ul style="list-style-type: none"> > Air Spring Systems > Benecke-Kaliko Group > Compounding Technology > Conveyor Belt Group > Elastomer Coatings > Industrial Fluid Systems¹ > Mobile Fluid Systems¹ > Power Transmission Group > Vibration Control

¹ Ab 1. Januar 2016.

Příloha 11 Členění a stupňování hodnotí v Six Sigma

Zdroj: <http://sixsigma.siegfried-seibert.de/uploads/SixSigmaInfo/Six-Sigma-Rollenmodell.png>



Příloha 12 Simulátor větrného mlýnu

Zdroj: Gietl, Six Sigma Green belt training (2015)

Conti Windmill Simulator Interface

D M A I C

- › The simulator shows a spinning windmill with three rotors
- › To help you follow the rotation, one of the rotors is red and there's also a black mark on the center
- › Use your keyboard to navigate through the main menu (controls indicated in brackets)

for (1) press **1** on your keyboard
for (r) press **r** ...



Příloha 13 Zadání k studii opakovatelnosti a reprodukovatelnosti

Zdroj: Gietl, Six Sigma Green belt training (2015)

Conti Windmill Simulator Task



- › Get together in **teams of three** (two where necessary)
- › **Start the Continental Windmill Simulator** in Gage R&R Mode by selecting (1) in the main menu (min. 1 simulator running each team)
- › **Choose your measurement system** (Stopwatch or RPM Tap Tool)
- › **Create a work instruction** for your measurement (write it down step by step, define roles)
- › Try a few samples in the simulator (by pressing q, w, e, a, s, d, x, c) and check your measurement method. Refine the work instruction if necessary and freeze it
- › In your team, **create a Gage R&R plan** in Minitab (**Gage Study Crossed**)
- › Choose **3 operators, 8 samples** and **2 replications**
- › **Perform a Crossed Gage R&R Study, analyze it and choose one person to present the results to the other participants**



i: results shall be recorded with 1 decimal point

TIME: 90'



