

Spotřeba času jednotlivých dílců noční stolek – stávající strojový park:

název dílce:	položení		sundání		položení		sundání		položení		sundání		položení		drážkování		sundání		skladování		manipulace		celkový čas / sestava
	na stroj	řezání [sec]	ze stroje	na stroj	olepování [sec]	ze stroje	na stroj	vrtání [sec]	ze stroje	na stroj	ze stroje	na stroj	ze stroje	na stroj	[sec]	ze stroje	[ks/pal.]	[sec/1dílec]	počet [ks]				
1. BOK	4,4	12,23	4,4	7,6	11,21	7,6	7,9	314,16	7,9	3,7	33,45	3,7	100	3,6	2							843,70	
2. DNO	4,4	9,30	4,4	7,6	8,53	7,6	7,9	171,36	7,9	0	0	0	200	1,8	1							230,79	
3. PŮDA	4,4	10,20	4,4	7,6	9,35	7,6	7,9	171,36	7,9	3,7	35,68	3,7	100	3,6	1							277,39	
4. SOKL	4,4	5,26	4,4	7,6	4,82	7,6	7,9	114,24	7,9	0	0	0	1200	0,3	1							164,41	
5. ČELO ZÁSUVKY	4,4	6,08	4,4	7,6	5,58	7,6	7,9	28,56	7,9	0	0	0	600	0,6	1							80,62	
6. BOK ZÁSUVKY I	4,4	6,07	4,4	7,6	5,57	7,6	7,9	171,36	7,9	3,7	21,37	3,7	600	0,6	2							504,34	
7. BOK ZÁSUVKY II	4,4	6,05	4,4	7,6	5,54	7,6	7,9	199,92	7,9	3,7	15,21	3,7	600	0,6	2							549,04	
8.																							
9. LTD 8																							
10. ZÁDA	4,4	11,38	4,4	0	0,00	0	0	0	0	0	0	0	750	1,2	1							21,38	
11. DNO ZÁSUVKY	4,4	8,02	4,4	0	0,00	0	0	0	0	0	0	0	5000	0,3	1							17,12	

2688,78 sec = 45 min

Spotřeba času jednotlivých dílců noční stolek - nově navržený strojový park:

název dílce:	položení		sundání		položení		sundání		položení		sundání		položení		drážkování		sundání		skladování		manipulace		celkový čas / sestava
	na stroj	řezání [sec]	ze stroje	na stroj	olepování [sec]	ze stroje	na stroj	vrtání [sec]	ze stroje	na stroj	ze stroje	na stroj	ze stroje	na stroj	[sec]	ze stroje	[ks/pal.]	[sec/1dílec]	počet [ks]				
1. BOK	3,7	4,08	3,7	3,7	6,11	3,7	7,9	78,54	7,9	3,7	3,37	3,7	100	3,6	2							267,39	
2. DNO	3,7	3,10	3,7	3,7	4,65	3,7	7,9	42,84	7,9	0	0,00	0	200	1,8	1							82,99	
3. PŮDA	3,7	3,40	3,7	3,7	5,10	3,7	7,9	42,84	7,9	3,7	3,59	3,7	100	3,6	1							96,53	
4. SOKL	3,7	1,75	3,7	3,7	2,63	3,7	7,9	28,56	7,9	0	0,00	0	1200	0,3	1							63,84	
5. ČELO ZÁSUVKY	3,7	2,03	3,7	3,7	3,04	3,7	7,9	7,14	7,9	0	0,00	0	600	0,6	1							43,41	
6. BOK ZÁSUVKY I	3,7	2,02	3,7	3,7	3,04	3,7	7,9	42,84	7,9	3,7	2,15	3,7	600	0,6	2							177,30	
7. BOK ZÁSUVKY II	3,7	2,02	3,7	3,7	3,02	3,7	7,9	49,98	7,9	3,7	1,53	3,7	600	0,6	2							190,30	
8.																							
9. LTD 8																							
10. ZÁDA	3,7	3,79	3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	1,2	1							12,39	
11. DNO ZÁSUVKY	3,7	2,67	3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	800	0,3	1							10,37	

944,53 sec = 16 min

Spotřeba času jednotlivých dílců komoda – stávající strojový park:

název dílce:	položení		sundání ze stroje	položení		sundání ze stroje	položení		sundání ze stroje	položení		sundání ze stroje	drážkování [sec]	sundání ze stroje	skladování [ks/pal.]	ostatní manipulace	celkový čas / sestava
	na stroj	řezání [sec]		na stroj	olepování [sec]		na stroj	vrtání [sec]		na stroj	na stroj					[sec/1dílec počet [ks]	
1. BOK	4,4	12,23	4,4	7,6	11,21	7,6	7,9	314,16	7,9	3,7	33,45	3,7	100	3,6	2	843,70	
2. DNO	4,4	13,62	4,4	7,6	12,49	7,6	7,9	171,36	7,9	0	0	0	200	1,8	1	239,07	
3. PŮDA	4,4	14,52	4,4	7,6	13,31	7,6	7,9	171,36	7,9	3,7	35,68	3,7	100	3,6	1	285,67	
4. SOKL	4,4	9,58	4,4	7,6	8,78	7,6	7,9	114,24	7,9	0	0	0	1200	0,3	1	172,69	
5. ČELO ZÁSUVKY	4,4	10,40	4,4	7,6	9,54	7,6	7,9	28,56	7,9	0	0	0	600	0,6	3	266,70	
6. BOK ZÁSUVKY I	4,4	6,07	4,4	7,6	5,57	7,6	7,9	171,36	7,9	3,7	21,37	3,7	600	0,6	6	1513,02	
7. BOK ZÁSUVKY II	4,4	9,41	4,4	7,6	8,62	7,6	7,9	199,92	7,9	3,7	15,21	3,7	600	0,6	6	1685,75	
8.																	
9. LTD 8																	
10. ZÁDA	4,4	15,72	4,4	0	0,00	0	0	0	0	0	0	0	300	1,2	1	25,72	
11. DNO ZÁSUVKY	4,4	12,65	4,4	0	0,00	0	0	0	0	0	0	0	1200	0,3	3	65,24	

5097,57 sec = 85 min

Spotřeba času jednotlivých dílců komoda - nově navržený strojový park:

název dílce:	položení		sundání ze stroje	položení		sundání ze stroje	položení		sundání ze stroje	položení		sundání ze stroje	drážkování [sec]	sundání ze stroje	skladování [ks/pal.]	ostatní manipulace	celkový čas / sestava
	na stroj	řezání [sec]		na stroj	olepování [sec]		na stroj	vrtání [sec]		na stroj	na stroj					[sec/1dílec počet [ks]	
1. BOK	3,7	4,08	3,7	3,7	6,11	3,7	7,9	78,54	7,9	3,7	3,37	3,7	200	3,6	2	267,39	
2. DNO	3,7	4,54	3,7	3,7	6,81	3,7	7,9	42,84	7,9	0	0,00	0	300	1,8	1	86,59	
3. PŮDA	3,7	4,84	3,7	3,7	7,26	3,7	7,9	42,84	7,9	3,7	3,59	3,7	100	3,6	1	100,13	
4. SOKL	3,7	3,19	3,7	3,7	4,79	3,7	7,9	28,56	7,9	0	0,00	0	750	0,3	1	67,44	
5. ČELO ZÁSUVKY	3,7	3,47	3,7	3,7	5,20	3,7	7,9	7,14	7,9	0	0,00	0	350	0,6	3	141,03	
6. BOK ZÁSUVKY I	3,7	2,02	3,7	3,7	3,04	3,7	7,9	42,84	7,9	3,7	3,27	3,7	750	0,6	6	538,62	
7. BOK ZÁSUVKY II	3,7	3,14	3,7	3,7	4,70	3,7	7,9	49,98	7,9	3,7	1,53	3,7	750	0,6	6	587,70	
8.																	
9. LTD 8																	
10. ZÁDA	3,7	5,24	3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	200	1,2	1	13,84	
11. DNO ZÁSUVKY	3,7	4,22	3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	0,3	3	35,75	

1838,49 sec = 31 min

Spotřeba času jednotlivých dílců skříní – stávající strojový park:

název dílce:	položení na stroj	řezání [sec]	sundání ze stroje	položení na stroj	olepování [sec]	sundání ze stroje	položení na stroj	vrtání [sec]	sundání ze stroje	položení na stroj	drážkování [sec]	sundání ze stroje	skladování [ks/pal.]	ostatní manipulace		celkový čas / sestava
														[sec/1dílec]	počet [ks]	
1. BOK	4,4	28,80	4,4	7,6	26,40	7,6	7,9	436,68	7,9	3,7	33,45	3,7	50	3,6	2	1152,27
2. PŘÍČKA I	4,4	26,59	4,4	7,6	24,38	7,6	7,9	640,22	7,9				50	3,6	1	734,59
3. PŘÍČKA II	4,4	11,27	4,4	7,6	10,33	7,6	7,9	272,93	7,9				150	1,2	1	335,53
4. DNO	4,4	16,81	4,4	7,6	15,41	7,6	7,9	409,41	7,9	3,7	35,68	3,7	50	3,6	1	528,11
5. PŮDA	4,4	17,71	4,4	7,6	16,24	7,6	7,9	409,41	7,9	3,7	35,68	3,7	150	1,2	1	527,44
6. POLICE	4,4	11,27	4,4	7,6	10,33	7,6							150	1,2	4	187,19
7. SOKL	4,4	10,97	4,4	7,6	10,05	7,6	7,9	119,1	7,9	0	0	0	750	0,3	1	180,22
8. VLYS	4,4	11,23	4,4	7,6	10,30	7,6	7,9	119,1	7,9				550	0,4	1	180,83
9. BOK ZÁSUVKY I	4,4	6,08	4,4	7,6	5,58	7,6	7,9	178,64	7,9	3,7	21,37	3,7	900	0,2	6	1554,44
10. BOK ZÁSUVKY II	4,4	6,55	4,4	7,6	6,01	7,6	7,9	208,42	7,9	3,7	15,21	3,7	600	0,4	2	567,57
LTD 8																
11. ZÁDA	4,4	26,60	4,4	0	0,00	0	0	0	0	0	0	0	100	1,8	2	74,41
12. DNO ZÁSUVKY	4,4	13,90	4,4	0	0,00	0	0	0	0	0	0	0	300	0,6	3	69,89

6092,48 sec = 102 min

Spotřeba času jednotlivých dílců skříní - nově navržený strojový park:

název dílce:	položení na stroj	řezání [sec]	sundání ze stroje	položení na stroj	olepování [sec]	sundání ze stroje	položení na stroj	vrtání [sec]	sundání ze stroje	položení na stroj	drážkování [sec]	sundání ze stroje	skladování [ks/pal.]	ostatní manipulace		celkový čas / sestava
														[sec/1dílec]	počet [ks]	
1. BOK	3,7	9,60	3,7	3,7	14,40	3,7	7,9	104,72	7,9	3,7	3,74	3,7	50	3,6	2	348,12
2. PŘÍČKA I	3,7	8,86	3,7	3,7	13,30	3,7	7,9	153,53	7,9	0	0	0	50	3,6	1	209,89
3. PŘÍČKA II	3,7	3,76	3,7	3,7	5,63	3,7	7,9	65,45	7,9	0	0	0	150	1,2	1	106,64
4. DNO	3,7	5,60	3,7	3,7	8,41	3,7	7,9	98,18	7,9	3,7	2,17	3,7	50	3,6	1	155,96
5. PŮDA	3,7	5,90	3,7	3,7	8,86	3,7	7,9	98,18	7,9	3,7	2,17	3,7	150	1,2	1	154,31
6. POLICE	3,7	3,76	3,7	3,7	5,63	3,7	0	0	0	0	0	0	150	1,2	4	101,56
7. SOKL	3,7	3,66	3,7	3,7	5,48	3,7	7,9	28,56	7,9	0	0	0	750	0,3	1	68,60
8. VLYS	3,7	3,74	3,7	3,7	5,62	3,7	7,9	28,56	7,9	0	0	0	550	0,4	6	413,52
9. BOK ZÁSUVKY I	3,7	2,03	3,7	3,7	3,04	3,7	7,9	42,84	7,9	3,7	2,15	3,7	900	0,2	6	529,56
10. BOK ZÁSUVKY II	3,7	2,18	3,7	3,7	3,28	3,7	7,9	49,98	7,9	3,7	1,53	3,7	600	0,4	2	190,74
LTD 8																
11. ZÁDA	3,7	8,87	3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	100	1,8	2	36,14
12. DNO ZÁSUVKY	3,7	4,63	3,7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	0,6	3	37,90

2352,93 sec = 39 min