



POSUDEK VEDOUCÍHO BAKALÁŘSKÉ PRÁCE

Jméno studenta: Aleš Lajvr

Název práce: Multiagentový přístup k řešení logistických problémů víceinstanční průmyslové výroby

Autor posudku: RNDr. Petr Tučník, Ph.D.

Cíl práce: Práce je zaměřena na řešení logistiky podniku s více výrobními závody. Předpokládá se několikastupňová výroba, výstupy prvních fází tvoří vstupy do dalších etap výroby. Výrobní a přepravní kapacity podniku budou vhodným způsobem reprezentovány agenty. Bude vytvořen zjednodušený síťový model (formou grafu) pro reprezentaci úlohy a experimentálně v něm bude ověřena funkčnost navrženého řešení pro efektivní zajištění kontinuity výroby.

Povinná kritéria hodnocení práce	Stupeň hodnocení (známka)					
	A	B	C	D	E	F
Práce svým zaměřením odpovídá studovanému oboru	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vymezení cíle a jeho naplnění	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zpracování teoretických aspektů tématu	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Zpracování praktických aspektů tématu	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Adekvátnost použitých metod, způsob jejich použití	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hloubka a správnost provedené analýzy	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Práce s literaturou	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Logická stavba a členění práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Jazyková a terminologická úroveň	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formální úprava a náležitosti práce	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vlastní přínos studenta	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Využitelnost výsledků práce v teorii (v praxi)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Vyjádření k výsledku anti-plagiátorské kontroly

Podle výsledku antiplagiátorské kontroly eVSKP je celková podobnost 0%.

Dílčí připomínky a náměty:

V průběhu psaní práce jsme po dohodě se studentem práci zaměřili na logistiku mezi jednotlivými výrobními závody nad GIS datovým podkladem a perspektiva se tedy mírně změnila z primárně vnitropodnikového pohledu spíše na pohled víceinstanční výroby ve více lokalitách. Tím došlo k mírnému posunu oproti původně stanovenému cíli práce, nicméně povaha zkoumaného problému, způsob řešení, i celková koncepce tím v nebyla dotčena, naopak je vizuální reprezentace v tomto pojetí přehlednější.

Celkové posouzení práce a zdůvodnění výsledné známky:

Práce je psaná dobře čitelným stylem, je logicky členěná a student prokázal i schopnost samostatně uvažovat nad problematikou a navrhnout u dílčích problémů možné řešení, což oceňuji. Práce s literaturou je adekvátní, autor používá i množství zahraničních, aktuálních zdrojů.

Celkově práci hodnotím kladně, neobsahuje žádné zásadní nedostatky, zpracování splňuje požadavky definované výnosem děkana FIM UHK a doporučuji ji k obhajobě.

Otázky k obhajobě:

1. Jaké metody validace modelu by podle Vašeho názoru bylo možné použít, aby byla ověřena správnost nastavení jednotlivých parametrů modelu?

Práci doporučuji k obhajobě.

Navržená výsledná známka: A

V Hradci Králové, dne 27. listopadu 2020

podpis