

ČESKÁ ZEMĚDĚLSKÁ UNIVERZITA V PRAZE

Technická fakulta

Posudek vedoucího diplomové práce

Název práce Parametry svařování pro částečnou nebo úplnou eliminaci jejich nežádoucích vlivů

Student Bc. Martin Kiesewetter

Vedoucí práce prof. Ing. Miroslav Müller, Ph.D.

Pracoviště Katedra materiálu a strojírenské technologie

Formulace cílů práce	1	2	3	4
Metodika zpracování	1	2	3	4
Celkový postup řešení a práce s daty a informacemi	1	2	3	4
Teoretické zázemí autora	1	2	3	4
Členění práce (kapitoly, podkapitoly, odstavce)	1	2	3	4
Práce s odbornou literaturou (citace, norma)	1	2	3	4
Úroveň jazykového zpracování	1	2	3	4
Přesnost formulací a práce s odborným jazykem	1	2	3	4
Formální zpracování – celkový dojem	1	2	3	4
Splnění cílů práce	1	2	3	4
Závěry práce a jejich formulace	1	2	3	4
Odborný přínos práce a její praktické využití	1	2	3	4
Souhrn a klíčová slova odpovídají obsahu práce	1	2	3	4
Přístup autora k řešení zadané problematiky	1	2	3	4
Spolupráce autora s vedoucím práce a katedrou	1	2	3	4
Celkové hodnocení práce známkou	2			

Hodnocení: 1 = nejlepší

Datum 7. 5. 2020

.....
podpis vedoucího práce

Odůvodnění hodnocení a celkové shrnutí:

Předložená diplomová práce na téma Parametry svařování pro částečnou nebo úplnou eliminaci jejich nežádoucích vlivů, která vznikla na základě požadavku firmy Keri a.s., je zpracována na dobré úrovni. Řešení diplomové práce nad rámec zadání na základě upřesňujících požadavků definovaných výrobním procesem bylo pojata komplexněji, a to rozšířením nejen o optimalizaci parametrů svařování, ale i další možné technologie, např. využití karosářských tme-lů. Slabším místem DP je odklon od zadání diplomové práce, které bylo způsobeno postupnou změnou technologie výroby a hledáním nových výrobních možností. Na druhou stranu ale tyto okolnosti prokázaly u studenta schopnost pracovat za ne zcela optimálních podmínek pro řešení DP.



Kontrola na obsahovou shodu: Práce byla systémem Theses.cz vyhodnocena jako originální.

Datum 7. 5. 2020

.....
podpis vedoucího práce