

Příloha č. 1 ke Směrnici

Standardní obchodní podmínky  
nákupu a kooperací

## **SMLOUVA O DÍLO**

Číslo smlouvy

Mechanické části těžního stroje 2B5816

HGM

# SMLOUVA O DÍLO

uzavřená dle § 2586 a násl. zák. č. 89/ 2012 Sb., občanského zákoníku, v platném znění  
mezi následujícími smluvními stranami:

**1/ Objednatel:** **INCO engineering s.r.o.**  
Společnost je zapsána v obchodním rejstříku, vedeném u Městského soudu  
v Praze, oddíl C, vložka 33482.  
IČ: **62582844**  
DIČ: **CZ62582844**  
Sídlo: **Sladkovského nám. 312/2**  
**130 00 Praha 3**  
**Česká republika**  
Zastoupená: **Ing. Jan Houdek, Ph.D.**, jednatel společnosti,  
tel.:+420 602 375 765

Osoby oprávněné jednat ve věcech smluvních a technických:

**pan Peter Hergott**, manažer realizace, tel.:+420 702 074 127

**JUDr. Jiří Hoch**, vedoucí právního oddělení, tel.:+420 608 973 183

Osoba pověřená jednat ve věcech technických:

**Ing. Ivo Zach**, vedoucí konstrukce, +420 721 871 498

Adresa pro doručování ve všech věcech smlouvy:

**INCO engineering s.r.o., Thámova 13, 186 00 Praha 8, Česká republika**  
Bankovní spojení: Komerční banka a.s., 114 07 Praha 1, Na Příkopě 969/33, Česká republika  
Číslo účtu: 43-3425210277/0100  
IBAN: CZ37 0100 0000 4334 2521 0277  
SWIFT: KOMBCZPPXXX  
Tel.: +420 222 783 710  
Fax: +420 222 783 709  
e-mail : [hergott@incoengineering.cz](mailto:hergott@incoengineering.cz); [hoch@incoengineering.cz](mailto:hoch@incoengineering.cz);  
[zach@incoengineering.cz](mailto:zach@incoengineering.cz)

a

**2/ Zhotovitel:** **xxx**  
**xxx.**  
IČ: **xxx**  
DIČ: **xxx**  
Sídlo: **xxx**  
**xxx**  
**xxx**  
**xxx**  
Zastoupená: **xxx**

Osoba pověřená jednat ve věcech týkajících se této smlouvy:

xxx

Kontaktní osoba pro technické dotazy:

xxx

Adresa pro doručování ve všech věcech smlouvy je totožná se sídlem.

Bankovní spojení: xxx  
Číslo účtu: xxx  
SWIFT: xxx  
Tel.: xxx  
Fax: xxx  
e-mail: xxx

## ČL. 1 PŘEDMĚT SMLOUVY

- 1.1 Na základě této smlouvy se zhotovitel zavazuje vyrobit, obstarat, sestavit a dodat objednateli dílo specifikované v čl. 2 této smlouvy.
- 1.2 Zhotovitel se zavazuje provést dílo na svůj náklad a nebezpečí. Objednatel se zavazuje dílo odebrat a zaplatit zhotoviteli sjednanou cenu.
- 1.3 Podkladem pro uzavření této smlouvy je nabídka zhotovitele č. 3-000-3086-3 REV 2, ze dne xxx, která jako příloha č. 1 tvoří nedílnou součást této smlouvy.

## ČL. 2 PŘEDMĚT A ROZSAH DÍLA

Zhotovitel dílo provede s potřebnou péčí a obstará vše, co je k jeho provedení potřeba, s výjimkou výrobní dokumentace, komponent a prací, které dle této smlouvy má k provedení díla bezplatně dodat objednatel. Předmětem díla je dodávka mechanických částí navíjecí soustavy těžního stroje 2B5816 v níže uvedeném rozsahu, které budou zhotovitelem vyrobeny podle objednatelem předané výrobní dokumentace.

### 2.1 Vyráběné díly – mechanické části navíjecí soustavy těžního stroje 2B5816

- 2.1.1 Buben pevný dle výkresu č. 0SI18095 ..... 1 kus/komplet  
Celková hmotnost dílů vyrobených zhotovitelem je **44 515 kg**  
(hmotnost dodávek INCO činí 8 283 kg, celková hmotnost činí 52 798 kg)
- 2.1.2 Buben volný dle výkresu č. 0SI18106 ..... 1 kus/komplet  
Celková hmotnost dílů vyrobených zhotovitelem je **51 017 kg**  
(hmotnost dodávek INCO činí 16 570 kg, celková hmotnost činí 67 587 kg)
- 2.1.3 Hlavní hřídel dle výkresu č. 1V117908 ..... 1 kus  
Celková hmotnost dílů vyrobených zhotovitelem je **22 723 kg**
- 2.1.4 Ložisko Ø 920 - pevné dle výkresu č. 0SI18117 ..... 1 kus/komplet  
Celková hmotnost dílů vyrobených zhotovitelem je **2 851 kg**  
(hmotnost dodávek INCO činí 732 kg, celková hmotnost činí 3 583 kg)
- 2.1.5 Ložisko Ø 920 - volné dle výkresu č. 0SI18119 ..... 1 kus/komplet  
Celková hmotnost dílů vyrobených zhotovitelem je **2 793 kg**  
(hmotnost dodávek INCO činí 732 kg, celková hmotnost činí 3 525 kg)

### 2.2 Výrobní dokumentace

Pro výrobu a montáž vyráběných dílů dle bodu 2.1 dodá bezplatně objednatel výrobní dokumentaci v rozsahu specifikovaném v čl. 9. Tato výrobní dokumentace není součástí díla podle této smlouvy.

### 2.3 Bezplatné dodávky dodané objednatelem

Pro kompletaci s vyrobenými díly dle bodu 2.1 objednatel dodá bezplatně do výrobního závodu zhotovitele v Ostravě komponenty v rozsahu specifikovaném v čl. 11, opatřené základním nátěrem v souladu s výrobní dokumentací objednatele.

### 2.4 Povrchová úprava

Vyrobené díly budou povrchově upraveny nátěrovým systémem zahrnujícím základní i krycí nátěry. Druh nátěrového systému je Carboline. Odstíny RAL, kombinace odstínů a rozsah aplikace bude specifikován v dokumentaci dle bodu 9.2. Pro účely kontrolní montáže a měření dle bodu 2.6 budou vyrobené díly dle bodu 2.1 a komponenty dodané dle bodu 2.3 (s výjimkou funkčních ploch)

opatřeny základním nátěrem. Po demontáži bude u jednotlivých dílů a částí dokončena finální povrchová úprava (krycí nátěry).

## 2.5 Plán kvality (QAP)

Zhotovitel se zavazuje zpracovat a předložit k odsouhlasení objednateli plán kvality (QAP- Quality Assurance Plan) do čtyř týdnů ode dne podpisu smlouvy. Plán kvality bude připraven dvojjazyčně v českém a anglickém jazyce a bude obsahovat výčet, harmonogram a popis všech plánovaných kontrolních činností.

## 2.6 Kontrolní montáž a měření

Kontrolní montáž a měření bude provedena pracovníky zhotovitele v závodě zhotovitele za účasti zástupců objednatele a koncového zákazníka v rozsahu dle čl. 14.

## 2.7 Konzervace, balení a transportní přípravy

Všechny vyrobené díly dle bodu 2.1 i dodané komponenty dle bodu 2.3 budou konzervovány a opatřeny vhodnými přepravními obaly a v odůvodněných případech též transportními přípravky. Požadovaný rozsah a typ konzervace, druh obalů a transportních přípravků je specifikován v čl. 16.

## 2.8 Dokumenty k dílu vystavené zhotovitelem

Zhotovitel se zavazuje předat s dílem materiálové atesty (v rozsahu dle výrobní dokumentace), protokoly o všech prováděných defektoskopických zkouškách, certifikáty, náměrové listy, dodací listy, osvědčení o kvalitě a kompletnosti, prohlášení o shodě a další dokumenty dle této smlouvy a QAP.

# ČL. 3 HLAVNÍ POVINNOSTI A PRÁVA ZHOTOVITELE

Hlavní povinnosti zhotovitele dle této smlouvy jsou:

- 3.1 Provést dílo na svůj náklad a na své nebezpečí. Tím nejsou dotčena práva zhotovitele dle čl. 6 Cena díla a čl. 7 Platební podmínky.
- 3.2 Provést dílo ve sjednané době.
- 3.3 Vypracovat a předložit objednateli k odsouhlasení plán kvality (QAP) do 4 týdnů po uzavření smlouvy.
- 3.4 Provést dílo řádným způsobem a s vynaložením odborné péče v souladu s poskytnutou výrobní dokumentací, v rozsahu a kvalitě podle této smlouvy a odsouhlaseného plánu kvality (QAP).
- 3.5 Řídit se pokyny objednatele (nebo jeho subdodavatele) v případě montáže zubové spojky na hřídel pomocí kuželového pouzdra a v případě montáže mechanismu zubové spojky volného bubnu.
- 3.6 Písemně pozvat objednatele ke kontrolní montáži a dohodnutým zkouškám předávaných zařízení a to nejméně 21 dní před plánovaným termínem.
- 3.7 Zajistit náležitou konzervaci, balení a transportní přípravy pro dopravu díla ke konečnému uživateli.
- 3.8 Předat kompletní dokumentaci k dílu.
- 3.9 Řádně dokončené kompletní dílo ve sjednané době dodat.

Hlavní práva zhotovitele dle této smlouvy jsou:

- 3.10 Právo na součinnost objednatele dle této Smlouvy.

- 3.11 Právo na včasné a úplné zaplacení ceny díla dle sjednaných platebních podmínek.
- 3.12 Právo odstoupit od smlouvy dle čl. 18.

## **ČL. 4 HLAVNÍ POVINNOSTI A PRÁVA OBJEDNATELE**

Hlavní povinnosti objednatele dle této smlouvy jsou:

- 4.1 Řádně předané dílo od zhotovitele převzít.
- 4.2 Zaplatit úplnou cenu za dílo včas dle sjednaných platebních podmínek.
- 4.3 Účastnit se dohodnutých zkoušek a kontrol díla.
- 4.4 Poskytnout bezplatně a včas výrobní dokumentaci a dokumentaci objednatelem bezplatně dodávaných komponentů, dle čl. 9.
- 4.5 Dodat bezplatně a včas zhotoviteli do závodu zhotovitele v xxx položky dle bodu 2.3.

Hlavní práva objednatele dle této smlouvy jsou:

- 4.6 Právo na včasné dodání řádně provedeného předmětu smlouvy.
- 4.7 Právo inspekce a kontrol předmětu smlouvy v dohodnutých fázích realizace,
- 4.8 Právo na odstranění případných vad díla.
- 4.9 Právo na účast při kontrolní montáži a měření.
- 4.10 Právo odstoupit od smlouvy dle čl. 18.

## **ČL. 5 MÍSTO A DOBA PLNĚNÍ**

- 5.1 Zhotovitel je povinen dílo dokončit a připravit k dodání v termínu do xxx
  - 5.2 Kontrolní montáž a měření bude provedeno nejpozději 3 kalendářní týdny před termínem dodání dle bodu 5.1, tj. do xxx Přípravenost na provedení kontrolní montáže a měření musí být písemně oznámena objednateli nejméně 3 kalendářní týdny předem.
  - 5.3 Dílo bude dodáno na paritě FCA - xxx, výrobní závod v xxx, Česká republika, INCOTERMS 2010.
  - 5.4 O připravenosti díla k dodání uvědomí zhotovitel objednatel telefonicky, faxem či elektronickou poštou nejméně deset dní před jeho možným uskutečněním.
- Kontakt objednatele: Ing. Jan Rygiel, INCO engineering s.r.o. – pobočka Karviná  
E-mail: [rygiel@incoengineering.cz](mailto:rygiel@incoengineering.cz)  
Tel.: +420 596 313 974
- 5.5 Objednatel oznámí zhotoviteli přesný termín příjezdu dopravce k převzetí díla nejméně 5 kalendářních dnů předem.
  - 5.6 Součástí plnění je bezplatné uskladnění díla nejdéle do konce xxx.

## **ČL. 6**

## CENA DÍLA

- 6.1 Dohodnutá fixní celková smluvní cena za řádně zhotovené dílo dle této Smlouvy čin: **xxx,- Kč** (xxx korun českých) bez DPH.
- 6.2 Sjednaná celková smluvní cena může být upravena pouze písemnou dohodou smluvních stran formou dodatku k této smlouvě.

## ČL. 7 PLATEBNÍ PODMÍNKY

- 7.1 Smluvní strany se dohodly, že sjednaná cena za dílo bude objednatelem uhrazena zhotoviteli v následujících platebních etapách:
  - 7.1.1 **10%** záloha z celkové ceny díla, splatnost zálohové faktury se sjednává na **60 dnů ode dne vystavení**, za podmínky předložení zhotovitelem bankovní záruky za zálohu ve výši 10% ceny díla, platné do termínu dodání. Tato záloha bude zúčtována v první postupové platbě.
  - 7.1.2 První postupová platba **40%** z ceny díla po dodání základních materiálů nutných k výrobě zařízení (výkovek hřídele a ložiskových domků, výpalky plechů pláště kotouče, čel kotouče, vnitřních výtuh a brzdových segmentů). Faktura na první postupovou platbu bude vystavena nejdříve xxx Splatnost první postupové faktury se sjednává na **180 dnů ode dne vystavení**.
  - 7.1.3 Druhá postupová platba **20%** z ceny díla po zhotovení dílů. Faktura na druhou postupovou platbu bude vystavena nejdříve xxx Splatnost druhé postupové faktury se sjednává na 60 dnů ode dne vystavení.
  - 7.1.4 Třetí postupová platba **20%** po úspěšně provedené kontrolní montáži a měření. Splatnost třetí postupové faktury se sjednává na **90 dnů ode dne vystavení**.
  - 7.1.5 Závěrečná platba **20%** po dodání. Splatnost faktury na závěrečnou platbu se sjednává na 90 dnů.
- 7.2 Objednatel uhradí fakturovanou částku na bankovní účet zhotovitele uvedený v záhlaví této smlouvy. Fakturovaná částka bude považována za zaplacenou jejím připsáním na účet zhotovitele.
- 7.3 Faktury (daňové doklady) budou obsahovat všechny náležitosti daňového dokladu dle zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění. V případě chybně vystaveného dokladu bude vystaven doklad nový se stejnou lhůtou splatnosti. Faktury budou objednateli zaslány elektronickou poštou a následně doporučenou poštou na jeho doručovací adresu dle této smlouvy. V případě pochybností se má za to, že faktura (daňový doklad) byla doručena objednateli třetí pracovní den po prokazatelném odeslání zhotovitelem.

## ČL. 8 ZÁRUKA NA DÍLO

- 8.1 Zhotovitel poskytuje objednateli záruku na jakost materiálu a jakost dílenského provedení smlouveného předmětu díla. Záruční doba na takovou záruku je zhotovitelem poskytnuta v délce trvání **24 měsíců** od uvedení do provozu, nejdéle však **48 měsíců** od termínu dodání, podle toho, co nastane dříve.
- 8.2 Zhotovitel odpovídá za vady, které dílo má v době přechodu nebezpečí škody na objednatele nebo které se projeví v průběhu dohodnuté záruční lhůty. Vady musí objednatel zhotoviteli oznámit ihned po jejich zjištění, nejpozději do konce sjednané záruky. Oprávněnou reklamaci vyřídí zhotovitel odstraněním vady v dohodnuté lhůtě nebo slevou z ceny, pokud nebude dohodnuto jinak.
- 8.3 Zhotovitel neodpovídá za běžné opotřebení, za vady způsobené nevhodným skladováním zboží, nevhodnou přepravou, vadně provedenou montáží, špatným používáním zboží a za vědomé zavinění škody objednatelem, případně uživatelem nebo třetí osobou.

- 8.4 Záruka se vztahuje i na vady vzniklé nevhodným nebo nedostatečným zabalením / konzervací, či nedostatečným zajištěním stability jednotlivých dílů v balení při přepravě užitím nevhodného transportního přípravku.
- 8.5 Záruční doba neběží po dobu, po kterou objednatel nemůže užívat dílo pro jeho vady, za které odpovídá zhotovitel. V případě opravy nebo výměny vadného dílu za nový během záruční lhůty, se záruční lhůta takto opravené části zařízení prodlužuje o dobu, po kterou byla vadná část zařízení v opravě.

## ČL. 9 VÝROBNÍ DOKUMENTACE

- 9.1 Výrobní dokumentace dle níže uvedené tabulky bude předána nejpozději ke dni podpisu této smlouvy a zhotovitel jejím podpisem stvrzuje její převzetí.

<i>Položka</i>	<i>Název výkresu/dokumentu</i>	<i>Evidenční číslo</i>	<i>Kusovník</i>	<i>Poznámka</i>
1	Buben pevný sestava	0SI18095	Ano	
2	Pevný buben svařenec	0SI18049	Ano	
3	Polovina náboje I.	3VI17942	Ne	
4	Polovina náboje II.	3VI17943	Ne	
5	Polovina bočnice	3VI17944	Ne	
6	Polovina pláště	3VI17945	Ne	
7	Polovina čela	3VI17946	Ne	
8	Segment vnitřní	3VI17947	Ne	
9	Nákrůžek	3VI17948	Ne	
10	Příruba krajní	3VI17984	Ne	
11	Příruba pláště	3VI18071	Ne	
12	Příruba rozpěrky	3VI18072	Ne	
13	Rozpěrka	4VI17993	Ne	
14	Výztuha	4VI17994	Ne	
15	Lanová svorka - spodní	4VI17987	Ne	
16	Lanová svorka koncová - spodní	4VI17988	Ne	
17	Mezikruží	4VI18068	Ne	
18	Vedení lana – pevný buben	2SI17999	Ano	
19	Brzdový segment	3VI18000	Ne	
20	Lanová svorka – horní	4VI17986	Ne	
21	Lanová svorka koncová - horní	3VI17989	Ne	
22	Obložení bubnu boční	3VI18006	Ne	
23	Buben volný sestava	0SI18106	Ano	
24	Volný buben svařenec	0SI18010	Ano	
25	Polovina náboje III.	3VI17975	Ne	
26	Polovina náboje IV.	3VI17976	Ne	
27	Polovina bočnice	3VI17980	Ne	
28	Polovina pláště	3VI17981	Ne	
29	Polovina čela	3VI17946	Ne	
30	Segment vnitřní	3VI17982	Ne	
31	Nákrůžek	3VI17948	Ne	
32	Příruba krajní	3VI17984	Ne	
33	Příruba pláště	3VI18071	Ne	
34	Příruba rozpěrky II.	3VI17997	Ne	
35	Rozpěrka	4VI17995	Ne	
36	Výztuha	4VI17996	Ne	
37	Lanová svorka - spodní	4VI17990	Ne	
38	Lanová svorka koncová - spodní	4VI17991	Ne	
39	Mezikruží	4VI18068	Ne	
40	Vedení lana – volný buben	2SI18051	Ano	
41	Brzdový segment	3VI18000	Ne	
42	Lanová svorka – horní	4VI17986	Ne	
43	Lanová svorka koncová - horní	3VI17992	Ne	
44	Obložení bubnu boční	3VI18006	Ne	
45	Hlavní hřídel	1VI17908	Ne	
46	Ložisko Ø920 - pevné	0SI18117	Ano	
47	Ložiskové těleso Ø920	1SI18042	Ano	
48	Horní díl ložiska	2VI18036	Ne	
49	Spodní díl ložiska	2VI18035	Ne	
50	Víko Ø690	2SI18044	Ano	
51	Polovina víka Ø690	3SI18039	Ano	

52	Čelo	3VI18037	Ne	
53	Náboj	3VI18040	Ne	
54	Okno	4VI18041	Ne	
55	Spojovací deska	4VI18046	Ne	
56	Víko Ø620	2SI18090	Ano	
57	Polovina víka Ø620	2SI18085	Ano	
58	Příruba	4VI18083	Ne	
59	Okno	4VI16064	Ne	
60	Trubka	4VI18084	Ne	
61	Čelo	4VI18086	Ne	
62	Náboj	4VI18087	Ne	
63	Spojovací deska levá	4VI18088	Ne	
64	Spojovací deska pravá	4VI18089	Ne	
65	Víko malé pravé	3VI18099	Ne	
66	Víko malé levé	3VI18100	Ne	
67	Distanční kroužek	3VI18038	Ne	
68	Kroužek Ø620	4VI18091	Ne	
69	Kroužek Ø690	4VI18116	Ne	
70	Opěrný kroužek	4VI17868	Ne	
71	Ložisko Ø920 - volné	0SI18119	Ano	
72	Ložiskové těleso Ø920	1SI18042	Ano	
73	Horní díl ložiska	2VI18036	Ne	
74	Spodní díl ložiska	2VI18035	Ne	
75	Víko Ø690	2SI18044	Ano	
76	Polovina víka Ø690	3SI18039	Ano	
77	Čelo	3VI18037	Ne	
78	Náboj	3VI18040	Ne	
79	Okno	4VI18041	Ne	
80	Spojovací deska	4VI18046	Ne	
81	Víko Ø620	2SI18090	Ano	
82	Polovina víka Ø620	2SI18085	Ano	
83	Příruba	4VI18083	Ne	
84	Okno	4VI16064	Ne	
85	Trubka	4VI18084	Ne	
86	Čelo	4VI18086	Ne	
87	Náboj	4VI18087	Ne	
88	Spojovací deska levá	4VI18088	Ne	
89	Spojovací deska pravá	4VI18089	Ne	
90	Víko malé levé	3VI18123	Ne	
91	Víko malé pravé	3VI18124	Ne	
92	Kroužek Ø620	4VI18091	Ne	
93	Kroužek Ø690	4VI18116	Ne	
94	Opěrný kroužek	4VI17868	Ne	

- 9.2 Kromě úplné výrobní dokumentace dle bodu 9.1 předá objednatel zhotoviteli dokumentaci dle níže uvedené tabulky vztahující se ke Kontrolní montáži a měření dle čl. 14 a rovněž k požadované povrchové úpravě, nátěrovému systému a kombinaci odstínů RAL. Tato dokumentace bude zhotoviteli předána do xxx.

<b>Položka</b>	<b>Název výkresu/dokumentu</b>	<b>Evidenční číslo</b>	<b>Kusovník</b>	<b>Poznámka</b>
1	Nátěr bubnu – pevný buben	3SI18104	Ano	
2	Natažení šroubů - Hydrocam	2ZI18105/1,2	Ne	
3	Pevný buben – kontrola rozměrů	2ZI18062	Ne	
4	Nátěr bubnu – volný buben	3SI18107	Ano	
5	Natažení šroubů - Hydrocam	2ZI18108/1,2	Ne	
6	Volný buben – kontrola rozměrů	2ZI18063	Ne	
7	Hlavní hřídel – kontrola rozměrů	3ZI18125	Ne	
8	Ložisko ø 920 pevné - kontrola rozměrů	3ZI18126	Ne	
9	Ložisko ø 920 volné - kontrola rozměrů	3ZI18127	Ne	
10	Požadavky na kontrolní montáž a měření	4ZI18120	Ne	
11	Nátěr spojivového mechanismu	3SI18121	Ano	
12	Povrchová úprava navíjecí soustavy	4ZI18122	Ne	

- 9.3 Kromě technické dokumentace dle bodu 9.1 a 9.2 předá objednatel zhotoviteli nezbytnou dokumentaci obsahující výkresy, nebo náčrty či katalogové listy a jiné technické informace týkající se bezplatných dodávek objednatele dle čl. 11. Tato dokumentace bude zhotoviteli předána do xxx.



## **ČL. 10 POUŽITÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE**

- 10.1 Výrobní dokumentace předaná objednatelem zhotoviteli dle této smlouvy je v plné míře předmětem ochrany práv z duševního vlastnictví objednatele, obsahuje know-how ve vlastnictví objednatele a nesmí být zhotovitelem použita k jinému účelu než pro realizaci této smlouvy, tj. zejména nesmí být zcizována, zapůjčována, pronajímána nebo jakkoli jinak šířena s výjimkou případů, kdy tato dokumentace bude poskytnuta třetím stranám za účelem zajištění provádění díla.
- 10.2 Bez písemného souhlasu objednatele nesmí být ve výrobní dokumentaci prováděny žádné změny.

## **ČL. 11 BEZPLATNÉ DODÁVKY DODANÉ OBJEDNATELEM**

- 11.1 Pro kompletaci položky 2.1.1 (Buben pevný) dle výkresu č. 0SI18095 dodá objednatel komponenty v rozsahu pozic 7, 8, 9, 10, 11, 13, 14, 16 dle kusovníku. U uvedených pozic bude v kusovníku poznámka „dodá INCO“. Celková hmotnost komponent dodaných objednatelem je 8 283 kg. Termín předání pozic 8, 9, 10, 11, 13, 14 zhotoviteli nejpozději do xxx. Termín předání pozic 7, 16 zhotoviteli nejpozději do xxx.
- 11.2 Pro kompletaci položky 2.1.2 (Buben volný) dle výkresu č. 0SI0SI18106 dodá objednatel komponenty v rozsahu pozic 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 16, 17, 18, 19, 21, 24 dle kusovníku. U uvedených pozic bude v kusovníku poznámka „dodá INCO“. Celková hmotnost komponent dodaných objednatelem je 16 570 kg. Termín předání pozic 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14 zhotoviteli nejpozději do xxx. Termín předání pozic 7, 16, 17, 18, 19, 21, 24 zhotoviteli nejpozději do xxx.
- 11.3 Pro kompletaci položky 2.1.4 (Ložisko Ø 920 - pevné) dle výkresu č. 0SI18117 dodá objednatel komponenty v rozsahu pozic 6, 7, 8, 20, 21, 22, 25, 26, 27, 28 dle kusovníku. U uvedených pozic bude v kusovníku poznámka „dodá INCO“. Celková hmotnost komponent dodaných objednatelem je 732 kg. Termín předání pozic 6, 7, 8 zhotoviteli nejpozději do xxx. Termín předání pozic 20, 21, 22, 25, 26, 27, 28 zhotoviteli nejpozději do xxx.
- 11.4 Pro kompletaci položky 2.1.5 (Ložisko Ø 920 - volné) dle výkresu č. 0SI18119 dodá objednatel komponenty v rozsahu pozic 6, 7, 8, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29 dle kusovníku. U uvedených pozic bude v kusovníku poznámka „dodá INCO“. Celková hmotnost komponent dodaných objednatelem je 732 kg. Termín předání pozic 6, 7, 8 zhotoviteli nejpozději do xxx. Termín předání pozic 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29 zhotoviteli nejpozději do xxx.
- 11.5 Pro nasazení na hlavní hřídel dodá objednatel polovinu spojky ZWN 1160 včetně upínacího kuželového pouzdra. Termín předání zhotoviteli nejpozději do xxx.
- 11.6 Pro kompletaci spojkového mechanismu dodá objednatel kotevní rám pod ložisko (na straně volného bubnu) – 1ks. Termín předání zhotoviteli nejpozději do xxx.
- 11.7 Pro kompletaci spojkového mechanismu dodá dále objednatel stojan spojky s lineárním vedením a hydraulickými válci – 1 ks. Termín předání zhotoviteli nejpozději do xxx.

## **ČL. 12 KONTROLA ROZPRACOVANOSTI VÝROBY**

- 12.1 Objednatel a v jeho doprovodu zástupce koncového zákazníka, bude mít kdykoliv v pracovní době, na základě písemného upozornění dva týdny předem, přístup do výrobních prostor zhotovitele za účelem prohlídky, revize a kontroly rozpracovanosti ve výrobě, v souladu se schváleným Plánem zajištění kvality (QAP).
- 12.2 Náklady na prohlídku v závodě zhotovitele ponese zhotovitel, ostatní náklady, zejména cestovní, ubytovací, stravovací a osobní náklady zástupců objednatele a jimi doprovázených zástupců

koncového zákazníka, ponese objednatel. Kontroly budou prováděny tak, aby pokud možno nezpůsobily přerušení/zastavení práce na díle.

- 12.3 Pokud objednatel/koncový zákazník bude požadovat nad rámec odsouhlasených testů dle plánu kvality dodatečná měření či nedestruktivní testy, ponese zhotovitel náklady takových měření či zkoušek jenom v případě, že prokáží vadu či nesoulad s výrobní dokumentací. V opačném případě ponese náklady objednatel. Případný požadavek na provedení dodatečných měření či nedestruktivních testů musí být vznesen s dostatečným předstihem tak, aby neohrozil termín expedice dle článku 5 této smlouvy.
- 12.4 Pokud výsledky měření či dodatečných nedestruktivních testů dle předchozího bodu prokáží vadu či nesoulad s výrobní dokumentací a bude potřebné provést z tohoto důvodu jakékoliv další speciální testy, potom náklady půjdou na vrub zhotovitele.
- 12.5 Dodavatel poskytne kontrolujícímu personálu veškerou potřebnou součinnost a bezplatně zpřístupní všechny potřebné nástroje a zařízení, jako i testovací platformy a pomůcky, či jiné materiály potřebné pro vykonání prohlídky, pokud jde o umožnění kontrolorům pracovat pořádně a v souladu s QAP.
- 12.6 Připravenost na provedení kontroly a testování musí být oznámena objednateli písemně 21 dní před očekávaným datem prohlídky. Předvolání na prohlídku musí obsahovat zprávy z interní prohlídky a testování, pokud tak požaduje QAP.
- 12.7 Objednatel vydá potvrzení o tom, že prohlídka byla provedena a potvrdí výsledek prohlídky.
- 12.8 Vykonání prohlídky a testování objednatelem v žádném ohledu nezbaví zhotovitele jeho smluvních povinností.
- 12.9 Zhotovitel se zavazuje, že jakékoliv nedostatky či vady plynoucí z jeho pochybení a odhalené v průběhu prohlídky a testování budou neprodleně napravené/opravené/nahrazené zhotovitelem, a to ještě před dohodnutým datem odevzdání a na jeho vlastní náklady.
- 12.10 Výše uvedené prohlídky a testování budou probíhat v souladu s Plánem zajištění kvality QAP odsouhlaseným objednatelem.

## **ČL. 13 JAKOST A PROVEDENÍ DÍLA**

- 13.1 Kvalita prováděného díla bude kontrolována v dohodnutých termínech a bude se řídit Plánem zajištění kvality QAP.
- 13.2 Dílo bude odpovídat této smlouvě, výrobní dokumentaci předané objednatelem (včetně požadavků na kontrolní montáž a měření specifikovaným ve výrobní dokumentaci), a pokud v této výrobní dokumentaci není požadováno jinak, technickým normám ČSN EN.
- 13.3 Zhotovitel vystaví a předá Objednateli osvědčení o kvalitě a kompletnosti.

## **ČL. 14 KONTROLNÍ MONTÁŽ A MĚŘENÍ**

- 14.1 Zhotovitel se zavazuje provést kontrolní montáž a měření v závodě zhotovitele následovně:
- 14.1.1 Hlavní hřídel těžního stroje bude uložen do ložisek a ložiskových stojanů. Hydraulickou maticí k montáži ložisek dodá jako zápujčku objednatel.
- 14.1.2 Na hřídel budou namontovány oba navíjecí bubny (pevný/volný), včetně segmentů brzdových disků, obložení Lebus a spojky volného bubnu.

- 14.1.3 Na konec hřídele bude namontována polovina zubové spojky. Montáž poloviny zubové spojky na konci hřídele pomoci rozpěrného kuželového pouzdra (součást zubové spojky) bude provedena pod supervizí a odpovědnosti objednatele.
- 14.2 Postupem dle bodů 14.1.1 až 14.1.3 bude ověřena smontovatelnost navíjecí soustavy u konečného zákazníka a dále budou na takto sestaveném celku provedena tato kontrolní měření: axiální i radiální házivost brzdových disků, měření jmenovitého průměru obou bubnů a další dle náměrových protokolů (viz technická dokumentace čl. 9.2). Sestavený komplet musí umožnit pomalé otáčení pro potřeby měření házivosti.
- 14.3 Všechny díly: poloviny bubnu, brzdové segmenty, atd. budou před demontáží zřetelně a srozumitelně označeny pro usnadnění finální montáže.
- 14.4 Při kontrolní montáži budou přítomni také zástupci koncového zákazníka/uživatele těžního stroje 2B5816. Pokud vnesou dodatečné požadavky na kontrolní měření nad rámec náměrového protokolu, zhotovitel se vyjádří, zda je pro něj možné bez nepřiměřených obtíží tato dodatečná měření provést a zda budou mít dopad na případné navýšení ceny a případné prodloužení doby plnění díla. Na základě těchto informací objednatel rozhodne o tom, zda dodatečná měření budou, nebo nebudou provedena.
- 14.5 Po provedené kontrolní montáži a měření bude sestava demontována, bude provedena finální povrchová úprava, konzervace, balení a dílo bude připraveno pro expedici.

## **ČL. 15 PŘEDÁNÍ DÍLA**

- 15.1 Dílo bude technicky předáno na základě předávacího protokolu podepsaného oběma smluvními stranami. Dílo musí být úplné, dokončené a nesmí vykazovat vady či objednatel neodsouhlasené neshody s výrobní dokumentací. Přílohou předávacího protokolu musí být protokol o úspěšně provedené kontrolní montáži včetně náměrových listů a dalších dokumentů dle QAP. Přejímka bude probíhat ve třech etapách.
- 15.1.1 V první etapě přejímky, která se uskuteční při kontrolní montáži a měření, bude ověřen soulad s výrobní dokumentací, smontovatelnost, kompletnost, dodržení požadovaných tolerancí vybraných rozměrů (náměrové listy), kontrola vzájemného seznačení atd.
- 15.1.2 Druhá etapa přejímky bude provedena po dokončení finální povrchové úpravy – kontrola kvality nátěrů (vizuální a namátkově kontrola tloušťky nátěrů).
- 15.1.3 Třetí etapa přejímky bude provedena před nakládkou dopravci – kontrola kompletnosti balících míst vizuální kontrola stavu obalů a připravenosti k transportu.

## **ČL. 16 KONZERVACE, BALENÍ A TRANSPORTNÍ PŘÍPRAVKY**

- 16.1 Pro účely přepravy, manipulace při přepravě a skladování se zhotovitel zavazuje provést u vyrobených dílů dle bodu 2.1 i komponent bezplatně dodaných objednatel dle bodu 2.3 konzervaci a opatřit je vhodnými ochrannými obaly a transportními přípravky, zajišťujícími dostatečnou stabilitu jednotlivých dílů v baleních při přepravě. Zhotovitel bere na vědomí, že doprava do místa určení se uskuteční prioritně standardními kontejnery a zavazuje se k přepravě nachystat dílo tak, aby tomuto druhu přepravy v možném rozsahu odpovídalo.
- 16.2 Typ a rozsah konzervace, zvolený druh a trvanlivost ochranných obalů a také řešení transportních přípravků musí svým stupněm ochrany odpovídat kombinované kamionové a námořní přepravě, kamionové dopravě na území Indie k zákazníkovi a skladování u zákazníka v tropických podmínkách. Zhotovitel určí a předá objednateli do 4 měsíců před expedicí podmínky, za kterých bude ochrana dodaných dílů zachována.

- 16.3 Objednatel zajišťuje dodávku na paritě FOB Hamburg, další přepravu zajišťuje indický zákazník. Doba námořní přepravy je předpokládána v délce cca 1 měsíce, doba proclení cca 1 měsíc, doba následné pozemní kamionové přepravy v Indii v délce cca 1 měsíce, skladování u konečného odběratele je předpokládáno v délce cca 4 měsíce.
- 16.4 Zhotovitel vypracuje a předá k jednotlivým částem dodávky protokol v českém a anglickém jazyce, obsahující informace o rozsahu a typu konzervace, charakteru ochranných obalů a zvoleném druhu transportních přípravků. V protokolu bude rovněž uveden doporučený způsob manipulace a požadované podmínky skladování.
- 16.5 Zhotovitel zajistí k zabalenému dílu vyhotovení následujících dokumentů v českém a anglickém jazyce:
- 16.5.1 Úplný seznam dodávaných celků (balicích míst) a jejich popis - balicí listy.
- 16.5.2 Fotografie dodávaných balicích míst.
- 16.5.3 Certifikáty původu.
- 16.5.4 Ložné listy (CMR).
- 16.6 Zhotovitel poskytne podrobnosti o nákladu, jako hmotnost (netto/brutto), rozměry (netto/brutto) nejméně 4 měsíce před expedicí.

## **ČL. 17 SMLUVNÍ POKUTY A ODPOVĚDNOST ZA ŠKODU**

- 17.1 Objednatel i zhotovitel jako obchodní partneři budou přistupovat ke smluvním pokutám jako ke krajnímu prostředku.
- 17.2 Při prodlení s dodávkou z důvodů na straně zhotovitele je objednatel oprávněn účtovat 1% z ceny díla za každý týden prodlení, nejvýše však 20% z celkové ceny díla.
- 17.3 V případě prodlení objednatele s úhradou faktur je zhotovitel oprávněn účtovat smluvní pokutu ve výši 0,15 % z hodnoty fakturované částky za každý den prodlení.
- 17.4 Smluvní pokutu zaplatí Smluvní strany do 30 dnů ode dne vyúčtování smluvní pokuty.

## **ČL. 18 ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY**

- 18.1 Každá smluvní strana této smlouvy je oprávněna od smlouvy odstoupit při jejím podstatném porušení druhou smluvní stranou.
- 18.2 Za podstatné porušení smlouvy zhotovitelem se považuje skutečnost, že zhotovitel dílo neprovádí dohodnutým způsobem, přičemž postup nebo dosavadní výsledek provádění díla vede k vadnému plnění, které neumožní splnění účelu smlouvy, tj. dílo zjevně nebude dodáno řádně a/nebo včas nebo zhotovitel neplní své povinnosti dle této smlouvy (umožnění prohlídky, provedení měření atd.) po dobu delší než 4 (čtyři) kalendářní týdny.
- 18.3 Za podstatné porušení smlouvy objednatelem se považuje skutečnost, že dojde k prodlení delšímu než 100 (sto) kalendářních dnů s plněním závazků objednatele podmiňujících řádné plnění smlouvy, tj. např. prodlení s převzetím řádně dokončeného díla nebo jeho jednotlivých částí od zhotovitele, prodlení s poskytnutím součinnosti objednatele, prodlení s platbou.
- 18.4 Každá smluvní strana této smlouvy je oprávněna od smlouvy odstoupit, jestliže trvání okolností vylučujících odpovědnost druhé smluvní strany (případy vyšší moci) překročí ve svém součtu 90 (devadesát) dní.

18.5 Vyrovnání v případě odstoupení od smlouvy:

18.5.1 V případě odstoupení od smlouvy objednatelem má objednatel nárok odebrat rozpracované části díla a nechat je na náklady zhotovitele dokončit třetí osobou nebo, nelze-li dílo dokončit třetí osobou, zadat zhotovení díla od počátku třetí osobě na náklady zhotovitele. Objednatel bude přitom postupovat tak, aby zhotoviteli nevznikly neodůvodnitelné náklady.

18.5.2 V případě odstoupení od smlouvy zhotovitelem má zhotovitel nárok na úhradu nákladů vynaložených v souvislosti s prováděním díla a s odstoupením od smlouvy.

## **ČL. 19 DŮVĚRNOST A OBCHODNÍ TAJEMSTVÍ**

19.1 Smluvní strany se zavazují, že uchovají v tajnosti veškeré informace, které o sobě a o této smlouvě navzájem získaly v průběhu uzavírání a plnění této smlouvy a které nejsou veřejně přístupné, a to i po skončení platnosti této smlouvy. V této souvislosti se zavazují zajistit utajování těchto informací též všemi zaměstnanci smluvních stran i dalšími osobami, které pověří dílčími úkoly v souvislosti s realizací této smlouvy.

19.2 Bez ohledu na výše uvedená ustanovení se za důvěrné nebudou považovat informace, které: jsou nebo se stanou, nikoli porušením jakékoli právní povinnosti přijímající strany, veřejně známé, přijímající strana obdržela zákonným způsobem od třetí strany, nebo musí podle zákona přijímající strana sdělit. Strany jsou povinny chránit informace z uzavřené smlouvy před vyzrazením a dále ve smyslu § 504 a § 2985 občanského zákoníku, utajovat a chránit před vyzrazením všechny další informace obchodního, ekonomického, výrobního, technického, personálního a organizačního charakteru, které při realizaci smlouvy získaly. Údaje, kromě obecně známých, obsažené ve smlouvě o dílo a jejich dodatcích jsou předmětem obchodního tajemství a zhotovitel není oprávněn se o nich dále šířit ve vztahu k třetím osobám s výjimkou jejich poskytnutí třetím osobám v souvislosti s prováděním díla.

## **ČL. 20 VYŠŠÍ MOC**

20.1 Za případ vyšší moci jsou považovány ty události, které nastanou po uzavření smlouvy, znemožňují dotčené straně plnění jejích smluvních povinností, přičemž dotčená strana prokáže, že je nemohla rozumně předpokládat ani ovlivnit jako epidemie, oheň, přírodní katastrofy, mobilizace, válka, teroristický útok, povstání, embargo, zákaz transferu deviz.

20.2 Smluvní strana postižená událostí vyšší moci je povinna tuto skutečnost neprodleně oznámit druhé straně, doložit dobu vzniku a trvání případu vyšší moci úředním potvrzením příslušné hospodářské komory a provést všechna možná opatření k zmírnění následků případného neplnění smlouvy. Smluvní strana stížená okolností vyšší moci je povinna oznámit druhé smluvní straně neprodleně po pominutí okolností vyšší moci, že okolnost vyšší moci pominula.

## **ČL. 21 VLASTNICKÉ PRÁVO K DÍLU A RIZIKA POŠKOZENÍ DÍLA**

21.1 Vlastnická práva na dílo přechází na objednatele okamžikem přechodu nebezpečí škody na objednatele podle sjednané dodací podmínky (FCA) INCOTERMS 2010.

21.2 Vlastnické právo k dílům dodaným objednatelem a k jím dodané technické dokumentaci na zhotovitele nepřechází.

21.3 Nebezpečí škody a ztráty přechází na objednatele v souladu se sjednanými dodacími podmínkami INCOTERMS 2010.

## ČL. 22 ŘEŠENÍ SPORŮ, ROZHODNÉ PRÁVO

- 22.1 Spory vyplývající z této smlouvy budou řešeny především smírně dohodou smluvních stran. V případě, že rozpor nebude vyřešen smírnou cestou, bude řešen příslušným soudem dle místa zápisu objednatele do obchodního rejstříku. Tato smlouva a vztahy z ní vyplývající se řídí českým právním řádem, zejména příslušnými ustanoveními občanského zákoníku. Obchodní zvyklosti nemají při výkladu této smlouvy přednost před žádným ustanovením zákona, a to ani před ustanoveními zákona, jež nemají donucovací účinky.
- 22.2 Dojde-li k odbornému (technickému apod.) sporu o vadě mezi objednatelem a zhotovitelem, bude tento spor posouzen na základě znaleckých posudků, které může objednat kterákoliv ze smluvních stran. Náklady za zajištění a provedení jednotlivých posudků a za činnosti s nimi spojené uhradí strana, která daný posudek objednala.

## ČL. 23 ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

- 23.1 Tato Smlouva vstupuje v platnost a nabývá účinností dnem podpisu oběma Smluvními stranami.
- 23.2 Je-li nebo stane-li se některé ustanovení této smlouvy neplatným nebo neúčinným, zavazují se smluvní strany toto ustanovení dohodou nahradit novým ustanovením, které nejlépe odpovídá smyslu a účelu ustanovení původního.
- 23.3 Pro účely této Smlouvy se koncovým zákazníkem (uživatel) myslí také generální dodavatel koncového zákazníka.
- 23.4 Tuto smlouvu lze měnit či doplňovat pouze písemnými dodatky, podepsanými oběma stranami. Všechny v této smlouvě uvedené přílohy jsou její nedílnou součástí.
- 23.5 Tato Smlouva je vyhotovena ve dvou (2) vyhotoveních, z nichž každá Smluvní strana obdrží po jednom (1) vyhotovení.
- 23.6 Smluvní strany po jejím přečtení prohlašují, že souhlasí s jejím obsahem, že smlouva byla sepsána určitě, srozumitelně, na základě jejich pravé a svobodné vůle, bez nátlaku na některou ze stran. Na důkaz toho připojují své podpisy.

Přílohy:

Příloha č. 1:

Nabídka č. 3-000-3086-3 REV 2, ze dne xxx

Za Objednatele:

V Praze dne:

**Za INCO engineering s.r.o.**

.....  
**Ing. Jan Houdek, Ph.D.**  
jednatel společnosti

Za Zhotovitele:

V xxx dne:

**Za xxx.**

.....  
**xxx**  
**xxx**

Výše uvedení zástupci smluvních stran prohlašují, že podle stanov, společenské smlouvy nebo jiného vnitřního předpisu jsou oprávněni tuto smlouvu podepsat a k platnosti smlouvy není třeba podpisu jiných osob.