

Posudek oponenta diplomové práce



Vysoká škola logistiky o.p.s.

Katedra magisterského studia

Akademický rok 2019/2020

Autor práce:

Bc. Surovjaková Kateřina

Název práce:

Návrh montážní haly a skladového hospodářství pro vybranou společnost

Oponent práce:

Ing. Alexander Čapka, Ph.D.

Souhrnné výsledky (každé kritérium hodnoceno 0 - 10 body):

1. Zpracování tématu, soulad se zadáním	10
2. Cíl práce a jeho formulace	10
3. Rozsah a kvalita zpracované literatury	7
4. Logická stavba, struktura a provázanost textu	10
5. Tvůrčí přístup k řešení a jeho originalita	5
6. Splnění cílů práce, kvalita závěrů a doporučení	7
7. Využitelnost výsledků práce v teorii a praxi	6
8. Formální úprava práce, vč. jazykové správnosti	10

CELKOVÝ POČET BODŮ	65
--------------------	----

CELKOVÉ HODNOCENÍ ¹⁾	B - velmi dobře
---------------------------------	-----------------

Závěrečné stanovisko: ²⁾ předloženou práci doporučuji k obhajobě

¹⁾ viz druhá strana formuláře; ²⁾ doporučuji nebo nedoporučuji k obhajobě

Další podněty a připomínky k práci, ke kterým by se měl autor vyjádřit v rámci rozpravy:

Předložená práce splňuje požadavky dané pro vypracování diplomové práce. Cíl práce a řešený problém je jasně popsán. V teoretické části je logicky popsána problematika a to počínaje obecně o logistice až po nejdůležitější část, což je navrhování montáží a skladů (budov, skladového hospodářství). Je škoda, že v teoretické části nejsou využity dva základní, byť dnes již zastaralé zdroje (knihy, metody): Systematické projektování (S.L.P.) a Systematické navrhování manipulace s materiálem (S.H.A). V praktické části je popsána současná nevhodná dispozice provozu v Opavě (rozložení budov v areálu podniku). Dále je v práci navržena montážní a skladovací hala pro pobočku Divišov. Je škoda, že návrh není proveden ve variantách a je jen jakousi kopií uspořádání budov z Opavy. Nový návrh zachovává zcela nevhodné opavské uspořádání (dispozici) montážních pracovišť, kdy jsou vozidla umísťována za sebou do montážních hnízd. To zajisté způsobuje potíže s čekáním hotového vozidla na dokončení toho vozidla stojícím za ním nebo zbytečnou manipulaci s nedokončeným vozidlem. Problematické z hlediska energetického (i ceny stavby) je také použití velkého množství vrat po obou stranách budovy. Jedna z možností jiného návrhu je využití "centrální jednosměrné páteřní zásobovací a manipulační komunikace", která by vedla od skladu materiálu kolem všech montážních hnízd (po obou stranách páteře) k finálnímu (kontrolnímu) pracovišti a pak ven z budovy na skladovací plochu hotových výrobků. V navržené variantě dochází k mnoha komunikačním křížením a dokonce by mohlo dojít k blokaci některých vrat vozidlem, stojícím u skladištní rampy. Další uspořádání by mohlo být z centrálním skladem, kolem kterého by byla umístěna montážní hnízda (dvojhnízda - omezení počtu vrat). Optimální uspořádání by zcela jistě navrhl nějaký simulační program (optimalizační veličina např.: délka manipulačních tras (tok materiálu)).

Otázky:

Bylo by možné montáž uspořádat do montážní linky podobné té, jaká se používá pro montáž např. osobních automobilů?

Existují nějaká moderní (automatizovaná) skladovací zařízení určená pro skladování drobného materiálu (spojovacího materiálu, ap.)?

Existuje nějaký moderní systém elektronického řízení výroby (montáže)?

Datum: 26. srpen 2020

Podpis oponenta:

CELKOVÉ HODNOCENÍ:

body	známka
0 - 30	F - nevyhověl
31 - 40	E - dostatečně
41 - 50	D - uspokojivě
51 - 60	C - dobře
61 - 70	B - velmi dobře
nad 70	A - výborně

Práce se doporučuje k obhajobě, pokud celkové hodnocení dosáhlo minimálně 31 bodů!